

Передняя и задняя подвески

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ΟΑΟΙ Ε×ΑΝΕΕΑ ΟΑΔΑΕΟΑΔΕΝΟΕΕΕ	SS-2
Ι ΔΙ ×ΕΑ ΟΑΔΑΕΟΑΔΕΝΟΕΕΕ	SS-4
ΝΙ ΑΟΕΑΕΥΙ ΟΕ ΕΙ ΝΟΘΟΙ ΑΙ Ο	
Ε Ι ΔΕΝΙ Τ ΝΙ ΑΕΑΙ ΕΒ	SS-4
ΑΙ ÇΙ Τ ΑΕΙ ΟΑ Ι ΔΕΝΙ ΔΑΑΙ Τ ΝΟΕ, ΕΟ Ι ΔΕ×ΕΙ Ο	
Ε ΝΙ Τ ΝΙ ΑΥ ΟΝΟΔΑΙ ΑΙ ΕΒ	SS-6

Ι Τ ΑΔΑΙ Ι ΕΕS-16

ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА

ΟΑΕΑΝΕΙ Τ Ε×ΑΝΕΑΒ ΝΟΤ ΕΕΑ Α ΝΑΙ ΔΑ	
Ν Ι ΔΟΑΕΙ Ι Ε	
ΑΑΟΑΕΕ	SS-8
ΝΙ ΒΟΕΑ	SS-9
ΟΝΟΑΙ Τ ΑΕΑ	SS-9
ΔΑÇΑΙ ΔΕΑ	SS-10
Ι ΔΙ ΑΑΔΕΑ ΟΑΟΙ Ε×ΑΝΕΙ ΑΙ ΝΙ ΝΟΙ ΒΙ ΕΒ . .	SS-10
ÇΑΙ ΔΕΑ	SS-11
ΔΟ×ΑΑ Ι Τ ΑΑΑΝΕΕ	
ΑΑΟΑΕΕ	SS-12
ΝΙ ΒΟΕΑ	SS-13
ΟΝΟΑΙ Τ ΑΕΑ	SS-13
ÇΑΙ ΑΙ Α	SS-14
Ι ΔΙ ΑΑΔΕΑ ΟΑΟΙ Ε×ΑΝΕΙ ΑΙ ΝΙ ΝΟΙ ΒΙ ΕΒ . .	SS-15
ÇΟΑΑΕΕÇΑΟΙ Δ Ι Ι Ι ΑΔΑ×Ι Ι Ε ΟΝΟΙ Ε×ΕΑΙ ΝΟΕ	
ΑΑΟΑΕΕ	SS-16
ΝΙ ΒΟΕΑ	SS-16
Ι ΔΙ ΑΑΔΕΑ ΟΑΟΙ Ε×ΑΝΕΙ ΑΙ ΝΙ ΝΟΙ ΒΙ ΕΒ . .	SS-17
ΟΝΟΑΙ Τ ΑΕΑ	SS-17

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передняя подвеска	Стойка подвески типа «Мак-Ферсон»
<p>0äëäñëí î è÷äñëëä ñòí éëë</p> <p>0ëí</p> <p>Äëëí à õí ää øóí èä, ì ì</p> <p>Óñëëëä, ðàçàëääáí î ä ääëäñëí î è÷äñëí é ñòí éëí é, ì ðë 0,3 ì /ñ, Í (éä):</p> <p>- ì ðë õí ää î ää÷÷÷</p> <p>- ì ðë õí ää ñæäðëü</p> <p>Öäâð ì äðëë</p>	<p>Äëäðääëë÷äñëëä</p> <p>143</p> <p>680±110 (68±11)</p> <p>220±60 (22±6)</p> <p>Ëðäñí äü (äáç ÄÄÑ), æäëðäü (ñ ÄÄÑ)</p>

Длина в свободном состоянии и цвет маркировки пружин передней подвески

Модели автомобиля	Длина в свободном состоянии, мм	Цвет меток
<p>Äëü ääðí î äëñëëð ñððäí</p> <p>1.1Ë Ì ËÍ</p> <p>1.1Ë ÄËÍ, 1.3/1.5Ë Ì ËÍ</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС Ì ËÍ (äáçí ääü ëí ì î ääëðäðëëü),</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС Ì ËÍ (î ñðäëüí ùä øðí äí è ëí ì î ääëðäðëëë),</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС ÄËÍ</p>	<p>338,6</p> <p>347,7</p> <p>356,8</p>	<p>Ääëäü - Ääëäü</p> <p>Ääëäü - Æäëëðäü</p> <p>Ääëäü - Äí ëóääü</p>
<p>Äëü î ñðäëüí ùð ñððäí è ñððäí Ñðääí ääí Äí ñòí èä</p> <p>1.1Ë ÄËÍ, 1.1Ë ÄËÍ (äáçí ääü ëí ì î ääëðäðëëü)</p> <p>1.1Ë ÄËÍ (î ñðäëüí ùä øðí äí è ëí ì î ääëðäðëëë),</p> <p>1.3/1.5Ë Ì ËÍ, 1.3/1.5Ë ÄËÍ (äáçí ääü ëí ì î ääëðäðëëü),</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС Ì ËÍ</p> <p>1.3/1.5Ë ÄËÍ (î ñðäëüí ùä øðí äí è ëí ì î ääëðäðëëë),</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС (äñä ì î ääëë, ëðí ì ä 1.5/1.6Ë ДОНС Ì ËÍ)</p>	<p>338,6</p> <p>347,7</p> <p>356,8</p>	<p>Ääëäü - Ääëäü</p> <p>Ääëäü - Æäëëðäü</p> <p>Ääëäü - Äí ëóääü</p>
<p>Äëü Ääñðääëëë</p> <p>1.3/1.5Ë Ì ËÍ, 1.5/1.6Ë ДОНС Ì ËÍ (ñðäí ääððí ùé øðí ääí ü ëí ì î ääëðäðëëë)</p> <p>1.3/1.5Ë ÄËÍ, 1.5/1.6Ë ДОНС (î ñðäëüí ùä øðí äí è ëí ì î ääëðäðëëë),</p> <p>1.5/1.6Ë ДОНС ÄËÍ</p>	<p>347,7</p> <p>356,8</p>	<p>Ääëäü - Æäëëðäü</p> <p>Ääëäü - Äí ëóääü</p>

*Ì ËÍ - ñ ì äðäí è÷äñëí é ëí ðí äëí é î äðäää÷÷

*ÄËÍ - ñ ääðí ì äð÷÷äñëí é ëí ðí äëí é î äðäää÷÷

Задняя подвеска	H - образная балка	
Ai t̄ ðòèçàòí ðŮ Òèí Áèèí à òí àà øòí èà, ì ì Ñíí ðí ðèàéáí èá (?) ï ðè 0,3 ì /ñ, í (èá): - ï ðè òí àà í òàà=è - ï ðè òí àà ñæàðèÿ Óààò ì àòèè	Áàçí í àíí èí áí í Óá 241 440±80 (44±8) 160±50 (16±5) Ēðàñí àÿ	
Áèèí à á ñáí áí áí í ì ñí ñòí ÿí èè è òáàò ì àðèèðí àèè ï ðò- æèí ïí ááàñèè Áèèí à á ñáí áí áí í ì ñí ñòí ÿí èè, ì ì Óààò ì àòí è	1.1ЛЛ 317,2 Áàèàÿ - Áàèàÿ	1.3/1.5/1.6Л (все модели) 327,8 Áàèàÿ - Ēèèòàÿ

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ

Í ì èí àèíí Óá çí à-áí èÿ Ñòí æááí èá èí èáñ, ì ì Ðàçààè èí èáñ	Í àðááí èò Çàáí èò Í àðááí èò Çàáí èò	-2 - +2 (ì àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 1,5 ì ì) 2±2 (ì àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 2 ì ì) 0°±30' (ì àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 0° 30') -1°±30' (ì àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 45')				
Í ðí áí èíí Óé òáí è í àèèí í á í ñè ïí áí ðí òá: - ñòáí áàðòí Óé - àèÿ áàðíí àèñèèò ñòðáí è Áàñòðàèèè		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="772 1032 1118 1171"> с òñèèèòàéáí ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 2°24'±30' 2°18'±30' </td> <td data-bbox="1123 1032 1477 1171"> áàç òñèèèòàéÿ ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 1°54'±30' 1°40'±30' </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="772 1178 1477 1211"> Í àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 0°30' </td> </tr> </table>	с òñèèèòàéáí ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 2°24'±30' 2°18'±30'	áàç òñèèèòàéÿ ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 1°54'±30' 1°40'±30'	Í àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 0°30'	
с òñèèèòàéáí ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 2°24'±30' 2°18'±30'	áàç òñèèèòàéÿ ðòèááí áí óí ðààèáí èÿ: 1°54'±30' 1°40'±30'					
Í àèñèí àèííí áíí òñòèí àÿ ðàçí èòà ì àæàò èí èáñàí è: 0°30'						
Í ïí àðá-í Óé òáí è í àèèí í á í ñè ïí áí ðí òá Ðàññòí ÿí èá ì àæàò òí =èí è í àðáñà-áí èÿ í ñè ïí áí ðí òá ñ í èí ñèí ñòóò ñí ðí àè è òáí òðí ì èí í òàèòà øèí Ó ñ áí ðí áí è, ì ì Óáí á, ì ì	Í àðááí èá èí èáñà Í àðááí èá èí èáñà Í àðááí èá èí èáñà	13°±30' 2,6 ±3 (áí àðáá 1 ì ì)				
Áèñèè è øèí Ó èí èáñ Òèí àèñèí á Ðàçí áð àèñèí á		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="772 1442 1118 1547"> Ñòàèíí Óá, øòáí ïí ááí í Óá 4.5J x 13, 5.0J x 14 </td> <td data-bbox="1123 1442 1477 1547"> Ēààèí ñí èááí Óá 5,5J x 14, 5.5J x 15 </td> </tr> </table>	Ñòàèíí Óá, øòáí ïí ááí í Óá 4.5J x 13, 5.0J x 14	Ēààèí ñí èááí Óá 5,5J x 14, 5.5J x 15		
Ñòàèíí Óá, øòáí ïí ááí í Óá 4.5J x 13, 5.0J x 14	Ēààèí ñí èááí Óá 5,5J x 14, 5.5J x 15					
Ðàçí áð øèí Áààèáí èá á øèí áò, èáñ/ñí ² Çáí àñí í á èí èáñí (í áíí èíí ðàçí áðí í á) Ðàçí áð àèñèá Ðàçí áð øèí Ó Áààèáí èá á øèí á, èáñ/ñí ²		155/80 R13, 175/65 R14, 185/55 R15 2,1 (+0,07/0) 4.00 ó 14 0105/70 D14 4,2				

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Наименование	Н.м	кгс.см
Άαέέε εδαι εαι ευ ει εαν	90-110	900-1100
Άαέέα ποσι εου ει εαν	200-260	2000-2600
Άαέέε εδαι εαι ευ ααδσι εε ιιι δυ ποι εεε ιαδααι εε ιι ααανεε ε εοσι αο	20-30	200-300
Άαέέε αι εοι α εδαι εαι ευ ποι εεε ιαδααι εε ιι ααανεε ε ιι αι δι ο ιι ο εοεαεο	110-130	1100-1300
Ναι ι ει ι οδυυαυηυ ααεεα εδαι εαι ευ οσι εα ποι εεε ιαδααι εε ιι ααανεε ε ααδσι εε ιιι δα	60-70	600-700
Άαέέα εδαι εαι ευ ιαεουα οαδι αι ε ιιι δυ δυ+ααα ιαδααι εε ιι ααανεε ε ιι αι δι ο ιι ο εοεαεο	60-72	600-720
Αι εο εδαι εαι ευ ηαεεαι ο-αει εα (Α) δυ+ααα ιαδααι εε ιι ααανεε	95-120	950-1200
Αι εο εδαι εαι ευ ηαεεαι ο-αει εα (G) δυ+ααα ιαδααι εε ιι ααανεε	130-150	1300-1500
Αι εου ε ααεεε εδαι εαι ευ ιι αδαι ιεεα	140-160	1400-1600
Αι εου εδαι εαι ευ εδι ι οδαει ι α ηααεεεεσαοι δα ιιι αδα+ιι ε οηοι ε-εαι ηεε	17-26	170-260
Άαέέε εδαι εαι ευ ιαεουαα οαδι αυο οαδι εδι α ηοι εε ηααεεεεσαοι δα ιιι αδα+ιι ε οηοι ε-εαι ηεε	34-45	340-450
Άαέέα εδαι εαι ευ ιαεουα οαδι αι αι οαδι εδα ι αει ι α-ι εεα οεεαι ε ουαε ε ιι αι δι ο ιι ο εοεαεο	16-34	160-340
Νοι ιι δι αυ ααεεα ι αει ι α-ι εεα οεεαι ε ουαε	50-55	500-550
Άαέέα ααδσι ααι εδαι εαι ευ αι ι οεεσαοι δα цаαι εε ιι ααанεε	20-30	200-300
Άαέέα ι εαι ααι εδαι εαι ευ αι ι οεεσαοι δα цаαι εε ιι ααанεε	100-120	1000-1200
Αι εου εδαι εαι ευ οι οηει ιιι ε ααεεε цаαι εε ιι ααанεε ε ιιι δα	100-120	1000-1200
Αι εου εδαι εαι ευ ιιι δυ οι οηει ιιι ε ααεεε цаαι εε ιι ααанεε ε εοσι αο	100-120	1000-1200

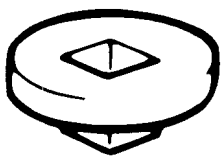
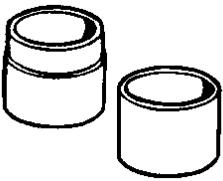
⚠ ВНИМАНИЕ

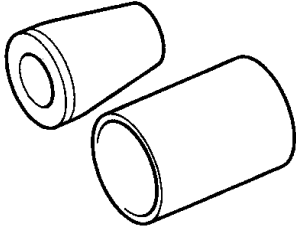
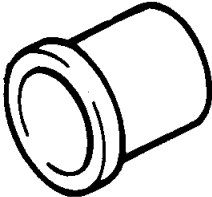
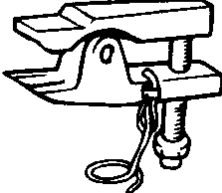
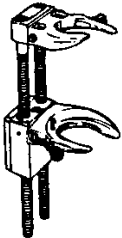
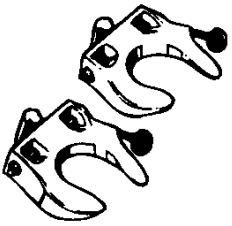
*Самоконтрящиеся гайки заменять после каж-
дого снятия*

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Место смазки	Используемая смазка	Количество
Οαδι αυ ιι αδα δυ+ααα ιι ααанεε	Νι αεα Variant R-2 εεε poly lub gly 801 K	Ιι ιι οδααι ι ηεε
Ιι αεει ιεε ηοι εεε ιαδααι εε ιι ααанεε	SAE J310a, Νι αεα αεу οαηε (NGLI No.0 εεε οααι ι οαι αυ)	Ιι ιι οδααι ι ηεε

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

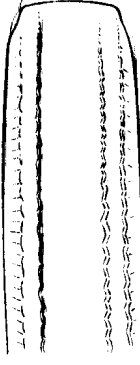
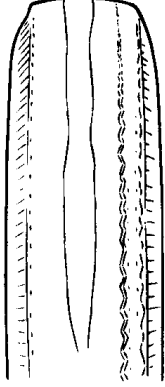
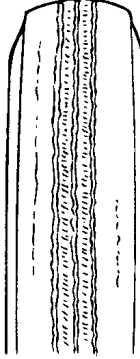
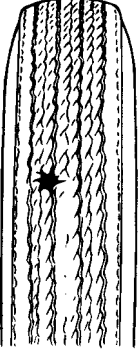
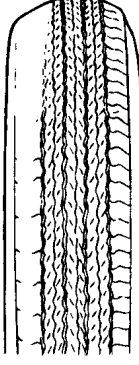
Код и наименование изделия	Рисунок	Применение
0953-11600 Ιι οηει ιηι αεαι ευ αεу ι δααααδεοαεу-ιι αι ι αουα		Ιι οι ααδεα ιιι αι δα ηιι οι δεαεαι ευ ιιι αι δα+εααι ερ ιαεουαα οαδι αυο ιιι ο οαδι αυο οαδι εδι α δυ+ααι α ια-δααι εε ιι ααанεε ε ηοι εεε ηααεεεεσαοι δα ιιι αδα+ιι ε οηοι ε-εαι ηεε
09545-11000 Ιι δααεε αεу ηι уοεу ε οηοαι ι αεε οα-δι αυο ιιι ο		Οηοαι ι αεα οαδι αι ε ιιι δυ δυ+ααα ια-δααι εε ιι ααанεε

Код и наименование изделия	Рисунок	Применение
<p>09545-1Ñ000 A/Ã</p> <p>Í ðehí î ñí aëáí ey äëý òñòáí í aëè ñòí- í î ðí í áí éí èúòà øàðí áí áí øàðí èðà ðú=ááá í áðááí áé í î áááñèè</p>		<p>Óñòáí í aëà ñòí í î ðí í áí éí èúòà øàðí- áí é í î ðí ðú ðú=ááá í áðááí áé í î áááñèè</p>
<p>09545-21100</p> <p>Í ðehí î ñí aëáí èá äëý òñòáí í aëè +áðèá øàðí áí é í î ðí ðú ðú=ááá í áðááí áé í î á- ááñèè</p>		<p>Óñòáí í aëà +áðèá øàðí áí é í î ðí ðú ðú- =ááá í áðááí áé í î áááñèè</p>
<p>09568-34000</p> <p>Ñuáí í èè äëý áúí ðáññí aëè øàðí áúó øàðí èðí á</p>		<p>Ãúí ðáññí aëà í aëúòà øàðí áí é í î ðí ðú ðú=ááá í áðááí áé í î áááñèè</p> <p>Ãúí ðáññí aëà í aëúòà øàðí áí áí øàð- í èðà í aëí í á=í èèá ðóéááí é ðýáè èç í î- áí ðí í í áí èóéáèá</p>
<p>J38402</p> <p>Í ðehí î ñí aëáí ey äëý ñæàðèý í ðóæèí í î áááñèè</p>		<p>Ñæàðèá í ðóæèí í áðááí áé è çááí áé í î áááñèè (èñí í èúçóáòny áí áñòá ñ í ðè- ñí î ñí aëáí èáí A-42 èèè A-20)</p>
<p>A-20</p> <p>Çàðááòú í ðehí î ñí aëáí ey äëý ñæàðèý í ðóæèí í î áááñèè</p>		<p>Ñæàðèá í ðóæèí çááí áé í î áááñèè (èñ- í í èúçóáòny áí áñòá ñ í ðehí î ñí aëáí è- áí J38402)</p>


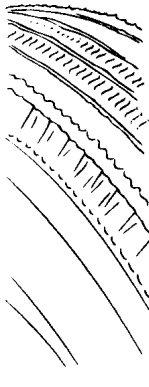
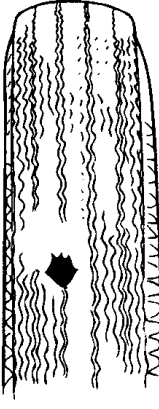
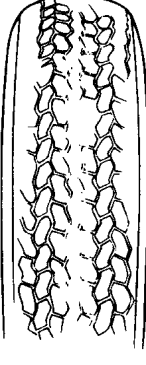
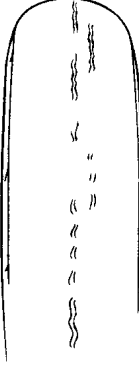
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

Признак неисправности	Возможные причины	Способ устранения
<p>Óðáí á aðaúaí eá ðeáaí áí eí eáña</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>×ðáçí áðííá nííðí ðeáeáí eá íðí áí ða-eáa-í eð í áeüòá øaðí áí é íííðú ðú-aáa í áðáá-í áe íí áaáñeè</p> <p>Í eçéí á áaáeáí eá á øeí aò</p> <p>Í oeaç óñeèeòáeý ðeáaí áí óí ðaaeáí eý</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Çaí áí eou øaðí aóð íííðó</p> <p>Ónoáí í áeou ííðí áeúí í á áaáeáí eá</p> <p>Ónoðáí eou í áeñí ðaáí í nou eèe çáí áí eou</p>
<p>Çaððoáí áí í úe áí çaðaò ðe-éaí áí óí ðaaeáí eý á íí eí-æaí eá í ðyí í eéí áeí í áí áaæaí eý</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p>
<p>Í aðoðáí eá ðaáí ou íí a-áaáñeè e íí aúøaí í ay æáño-éí ñou</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>Í áeñí ðaáí í nou ñoí áe íí áaáñeè (áí í ðeçá-óí ða çaáí áe íí áaáñeè)</p> <p>Í í eí í eá eèe eçííñ ñoáaéeeçáóí ða íí í á-ðá-í í é óñoí é-eáí ñoè</p> <p>Í í eí í eá eèe eçííñ í ðoæeí íí áaáñeè</p> <p>Èçííñ ñaeéaí o-aéí eí á ðú-aáí á í áðááí áe íí áaáñeè</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Ónoðáí eou í áeñí ðaáí í nou eèe í ðí eçááñoè çáí áí ó</p> <p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou ðú-aáe í áðááí áe íí áaáñeè</p>
<p>Óñeí ðaí í úe eçííñ øeí</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>Áaáeáí eá á øeí aò í á ní í oáaóñoaóáó íí ðí ó</p> <p>Í áeñí ðaáí í nou ñoí áe íí áaáñeè (áí í ðeçá-óí ða çaáí áe íí áaáñeè)</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Ónoáí í áeou ííðí áeúí í á áaáeáí eá</p> <p>Çaí áí eou</p>
<p>Áaóí í áeèú «ðúñeááò»</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>Í í í eæaí í í á nííðí ðeáeáí eá íðí áí ða-eáa-í eð í áeüòá øaðí áí é íííðú ðú-aáa í áðáá-í áe íí áaáñeè</p> <p>Í ñeaaeáí eý eðáí eáí eý eèe eçííñ ñae-éaí o-aéí eí á ðú-aáí á íí áaáñeè</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Ónoðáí eou í áeñí ðaáí í nou</p> <p>Í í aoyí ou eðáí eáí eý eèe çáí áí eou</p>
<p>Áaóí í áeèú áaááð á ñoí ðí-í ó</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>×ðáçí áðííá nííðí ðeáeáí eá íðí áí ða-eáa-í eð í áeüòá øaðí áí é íííðú ðú-aáa í áðáá-í áe íí áaáñeè</p> <p>Í í eí í eá eèe eçííñ í ðoæeí íí áaáñeè</p> <p>Í í áí oóí nou ðú-aáa í áðááí áe íí áaáñeè</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Çaí áí eou øaðí aóð íííðó</p> <p>Çaí áí eou í ðoæeí ú</p> <p>Ónoðáí eou í áeñí ðaáí í nou</p>
<p>Óaéí aúá eí eáaáí eý ðeá-áí áí eí eáña</p>	<p>Í aðoðáí eá ðáaóeèðí áeè oáeí á ónoáí í áeè í áðááí eò eí eáñ</p> <p>Í í í eæaí í í á nííðí ðeáeáí eá íðí áí ða-eáa-í eð øaðí áí áí øaðí eðá ðú-aáa íí áaáñeè</p> <p>Í í eí í eá eèe eçííñ ñoáaéeeçáóí ða íí í á-ðá-í í é óñoí é-eáí ñoè</p> <p>Èçííñ ñaeéaí o-aéí eí á ðú-aáa í áðááí áe íí áaáñeè</p> <p>Í áeñí ðaáí í nou ñoí áe íí áaáñeè (áí í ðeçá-óí ða çaáí áe íí áaáñeè)</p> <p>Í í eí í eá eèe eçííñ í ðoæeí íí áaáñeè</p>	<p>Í oðáaóeèðí áaou</p> <p>Çaí áí eou øaðí aóð íííðó</p> <p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou</p>
<p>×áñoúá «í ðí áí é» íí áaáñeè</p>	<p>Í í eí í eá eèe eçííñ í ðoæeí íí áaáñeè</p> <p>Í áeñí ðaáí í nou ñoí áe íí áaáñeè (áí í ðeçá-óí ða çaáí áe íí áaáñeè)</p>	<p>Çaí áí eou</p> <p>Çaí áí eou</p>

ВИДЫ УСКОРЕННОГО ИЗНОСА ШИН

<p>ΙΤΑΥΘΑΙΓΙΟΕ ΕÇΙΤΝ ΝΘΑΑΓ ΑΕ ΧΑΝΘΕ ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>	<p>ΙΤΑΥΘΑΙΓΙΟΕ ΕÇΙΤΝ ΕΔΑΕΙ ΕΟ ΧΑΝΘΑΕ ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>	<p>ΑΥΘΥΑΥ Α ΑΙ ΘΙ ΑΕΑΘ ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>	<p>Ι ΑΙ Τ ΝΟΙ ΘΙ ΓΙ ΕΕ ΕÇΙ Τ Ν ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>	
				
<p>Ιταυθαίγα αααεά- ιέα α øεί α</p>	<p>Εçίτν νθααίε +ανθ- αι είθαα εç-çα ιταυ- θαίγα αααεάιεγ α øεί α</p>	<p>Γααί νοαθι +ιγα αααεά- ιέα α øεί α Αçαοεά α ιεά+ααι ε çιγα Θηεθ δαι ί υε εçίτν</p>	<p>+ανθου αι θι æε ιθι- οαεοι θα ιοδυααονγ οαι θθι ααæι ε ηεει ε ια αι ευθι ε ηεθ θι ηεε ααæαι εγ</p>	<p>Γαθοθαίεα θααοεε- θι æε νοι æααι εγ ια- θααι εο εί εαν</p>

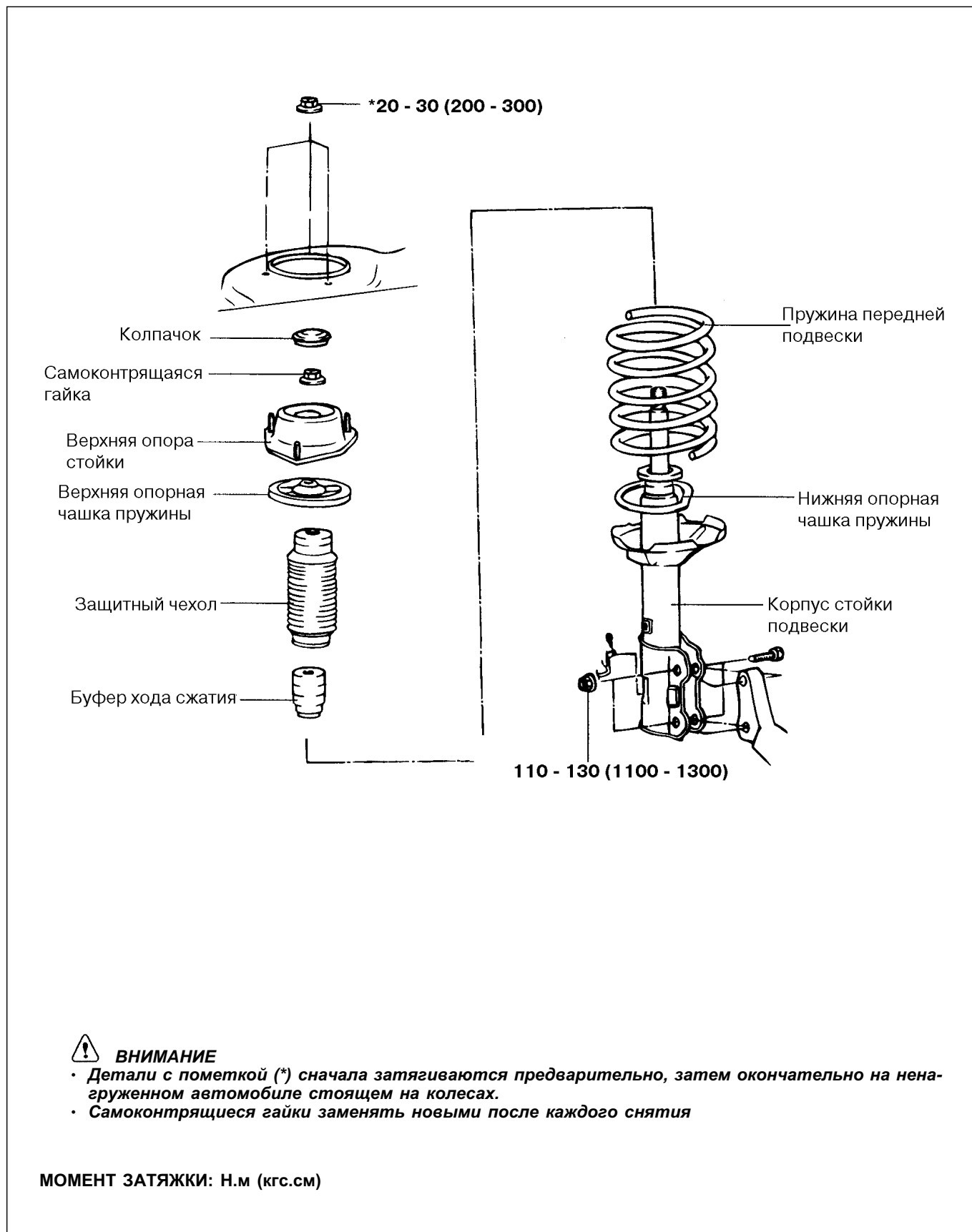
ВИДЫ УСКОРЕННОГО ИЗНОСА ШИН

<p>ΕΥΝΕΕ Γ Α ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>	<p>Ι ΑΘΑÇΙ ΑΑΙ ΕΑ Ι ΝΘΒΥΘ ΕΘΙ Ι Γ Ε</p>	<p>Ι ΑΙ ΘΑΑΕΕΥΙ ΑΒ ΟΝΟΑΙ Γ ΑΕΑ ΘΑΙ Τ Γ ΟΙ ΥΘ ΑΘΕΑΕΙ Α</p>	<p>Ι ΑΘΑΑΙ Τ Ι ΑΘΙ ΟΕ ΕÇΙ Τ Ν ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο (Ι ΒΟΙ ΑΙ Ε)</p>	<p>Ι Τ ΕΙ ΟΕ ΕÇΙ Τ Ν ΙΘΙ ΟΑΕΟΙ ΔΑ ØΕΙ Ο</p>
				
<p>Ι αθαçοβονγ α θαçοευ- οαοα θαçει αι θι θι ιαα- ι εγ η αει εεθι αει ε ει- εαν ε εο οθαίεγ ι αι- θι æιγα ι ιεδυοεα</p>	<p>Ι θε +θαçι αθιιι νοι- æααι εε εεε ιαθαοιιι νοι æααι εε εί εαν</p>	<p>Οηοαίγαα αιεαα +αι ιαιγαι αθεαεα αυçυ- ααο ααοι θι αοεβ ιθι οαεοι θα ε θαçυα εαθεαηα</p>	<p>Γαθοθαίεα αααι ηε- θι æε εί εαν, ιαεη- ι θααι του ιι ααηεε, θοεααι αι θι θααεαι εγ εεε ιι αøει ιεεθ α νοο- ι εο</p>	<p>Εçίτν αυθα ιθααευ- ι αι</p>

ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ СТОЙКА В СБОРЕ С ПРУЖИНОЙ

ДЕТАЛИ

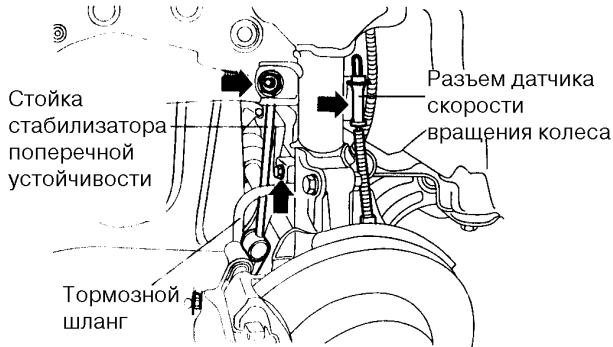


СНЯТИЕ

1. Νί γού τ άδαιί άά έί έάνί .
2. Τ όπí άαι έού τ ό πόν έέέ ίτ άάνέε άάδαιοάέυ όί όί ί σ- ίτ άί έεάί άά έ άαυάί ί όί άί άί ά άο-έέα πεί όί πώε άδαιί άί έύ έί έάηά .

ПРИМЕЧАНИЕ

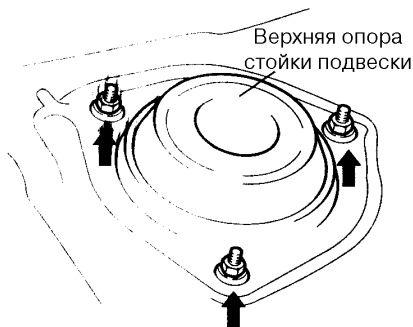
При этом не прилагать чрезмерных усилий.



3. Νί γού πώέεί ίτ έπώεάέυ έ έδύθέό ί έθэ άί σάόόί σά- άί άά (?).



4. Τ άάόί ооу άί έоу (3) έдαι έаί έу аάдоί аэ ίтíтú πόν έ- έэ ίтíтááñéэ .

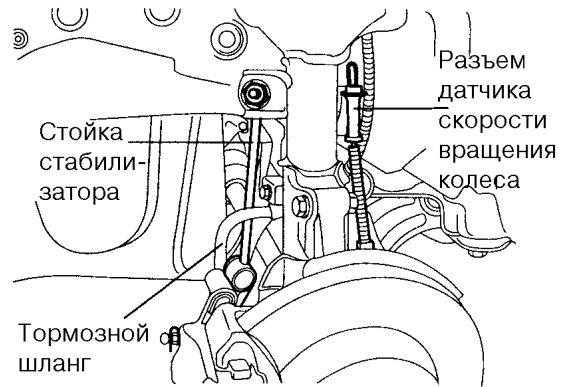


5. Νί γού πόν έέó ί άδαιί аэ ίтíтááñéэ а пай да .



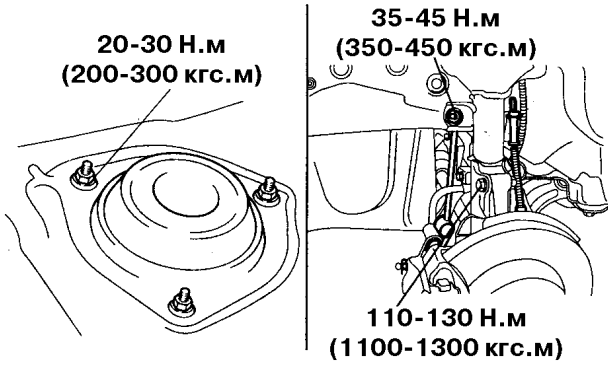
УСТАНОВКА

1. Τ όэ оπαιί аэá πόν έээ πэааэоу сá дαι , =оí аú ί άэáo ίтíтóтúт é ίтíтáдоίтíтoυт é ίá ίтíтáээ ίтíтoтíтíтэá ίтíтááт áоú .
2. Τ όπíтáаéт έоу όί όί ί σίтíтэ έээάίá, άαυάί ááo-эέα πεί όί πώэ άдαιί áт έт éáñá é πόν έээ πóááэээсáот да ίтíтáдá-тíтэ оπoт é-эáт πóэ .



3. Сáоут ооу άαυάί áтá πí áаéт áт έу оэáтíтúт é ίтэá ίтíтáт áт é .

Наименование	Момент затяжки, Н.м (кгс.см)
Άάэээ έдαι έаί έу аáдоί аэ ίтíтúт πόν έээ ίтíтááñéэ	20-30 (200-300)
Άáэээ áт έот á έдαι έаί έу πόν έээ ίтíтááñéэ é ίтíтáтóтíтíт ó оóэаэó	110-130 (1100-1300)
Άáэээ έдαι έаί έу ίтáευόáá сáдт- áúó сáдтíтéдт á πόν έээ πóááэээ- сáот да ίтíтáдá-тíтэ оπoт é-эáт- πóэ	35-45 (350-450)

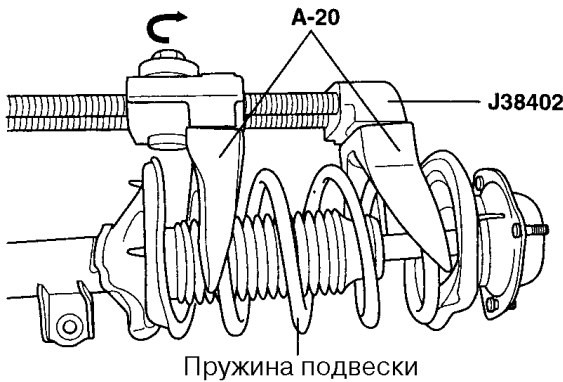


ΡΑΖΒΟΡΚΑ

1. Νί γού σαυειό υέ ραοί έ τ δααδοει έ η τει ηει έααα-αι .
2. Νί ττ τούρ τ δεη τ ηι αεί έ γ J38402, Α20 ηαδου τ δα-αειό ττ ααηεε δαε, ροί αυ ττ ρε ττ ετ τούρ ηί γού οηεεεα ηί ηοί εεε.

ΠΡΟΜΕΧΑΝΙΕ

Не применять для сжатия пружин ударное приспособление.



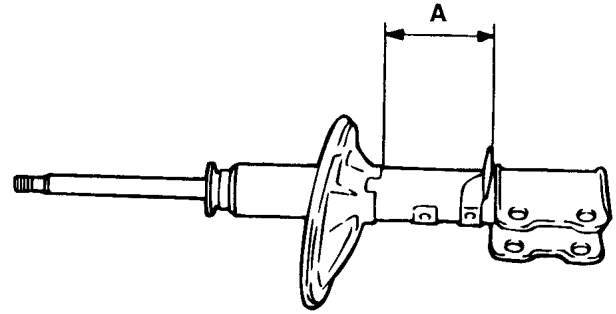
3. Τ δααδί ουυ ααεεό τ α οοί εα ηοί εεε.
4. Νί γού ηί ηοί εεε ααδοί ρρ ττ τ δό ττ ααηεε, ττ τ δί ορ ραοεό τ δααειό υ, τ δααειό ττ ααηεε ε σαυειό υέ ρα-οί έ.

ΥΤΙΛΙΖΑΤΙΟΝ ΣΤΟΚΩΝ ΠΟΔΒΕΣΚΙ

1. Ττ ετ τούρ αουγί ουυ οοί ε δαεαηετ τ ε-αηετ ε ηοί εεε.
2. Αυτ οηεου ααε εε οεεετ αδα ηοί εεε, ηααεαα τ δααδ-ηοεα τ α ο-αηοεα Α.

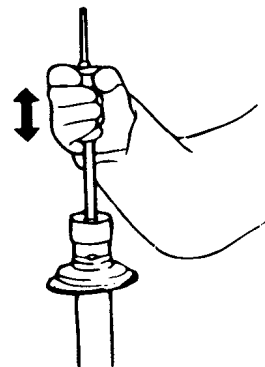
ВНИМАНИЕ

Выпускаемый газ безвреден, однако следует принять меры предосторожности от выброса образовавшейся металлической стружки.



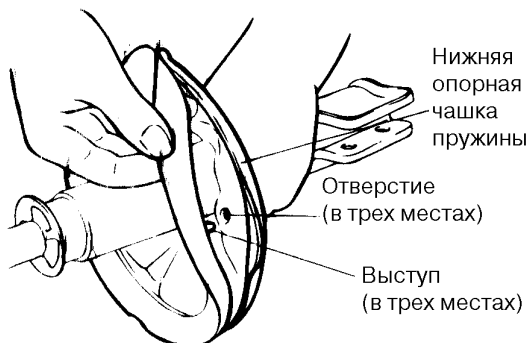
ΠΡΟΒΕΡΚΑ ΤΕΧΝΙΚΟΤΟ ΟΤΟΤΑΝΙΟΝ

1. Τ ότ ααδεου ααδοί ρρ ττ τ δό ηοί εεε ττ ααηεε τ α τ αεε-εα εετ τ ηα εεε ττ αδααααί εε.
2. Τ ότ ααδεου δαεετ τ αυα ααδαεε τ α τ αεε-εα ττ αδαααα-ί εε εεε οοααοαί εα ηαί εηοα τ δααδεεα.
3. Τ ότ ααδεου τ δααειό ττ ααηεε τ α οηαεε ε τ ηεααεα-τ εα.
4. Τ ότ ααδεου δαεαηετ τ ε-αηεορ ηοί εεε τ α τ αεε-εα ραε-ττ αδτ τ ε αηηοει ηοε εεε τ αί αυ-ττ ατ σαοεα ατ αδαί γ δααί ου.



СБОРКА

1. Опишіть процес встановлення нижньої опірної чашки пружини на три місця. Зверніть увагу на три отвори та три виступи.



2. Опишіть процес встановлення верхньої опірної чашки пружини на три місця. Зверніть увагу на три отвори та три виступи.
3. Підготуйте верхню опірну чашку пружини до встановлення на три місця. Використайте спеціальні інструменти J38401, A2 для встановлення на три місця.

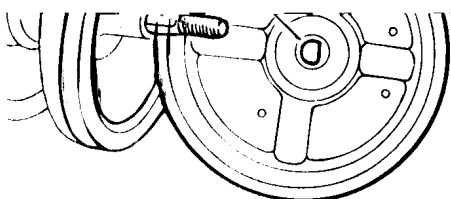
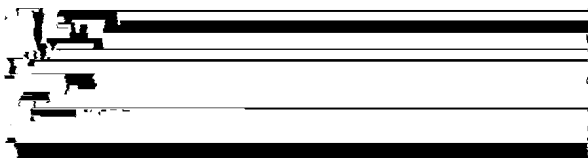
ПРИМЕЧАНИЕ

Пружину подвески устанавливать цветной меткой в сторону поворотного кулака.

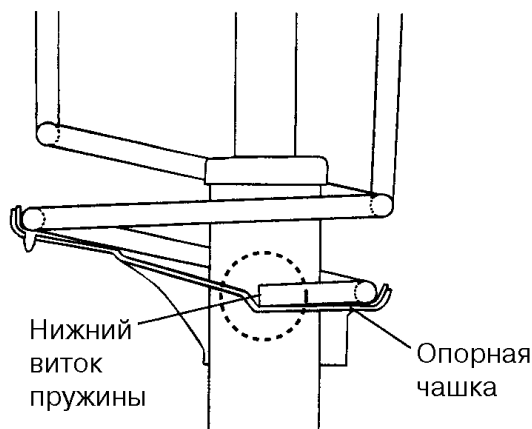
4. Підготуйте верхню опірну чашку пружини до встановлення на три місця. Зверніть увагу на три отвори та три виступи.

ПРИМЕЧАНИЕ

Совместить D-образное отверстие верхней опорной чашки пружины с лыской штока стойки.



5. Підготуйте верхню опірну чашку пружини до встановлення на три місця. Зверніть увагу на три отвори та три виступи.



6. Використайте спеціальні інструменти J38402, A20.
7. Зверніть увагу на три отвори та три виступи при встановленні на три місця.

Момент затяжки
69-70 Н.м (6.1-7.8 фунт.фут.)

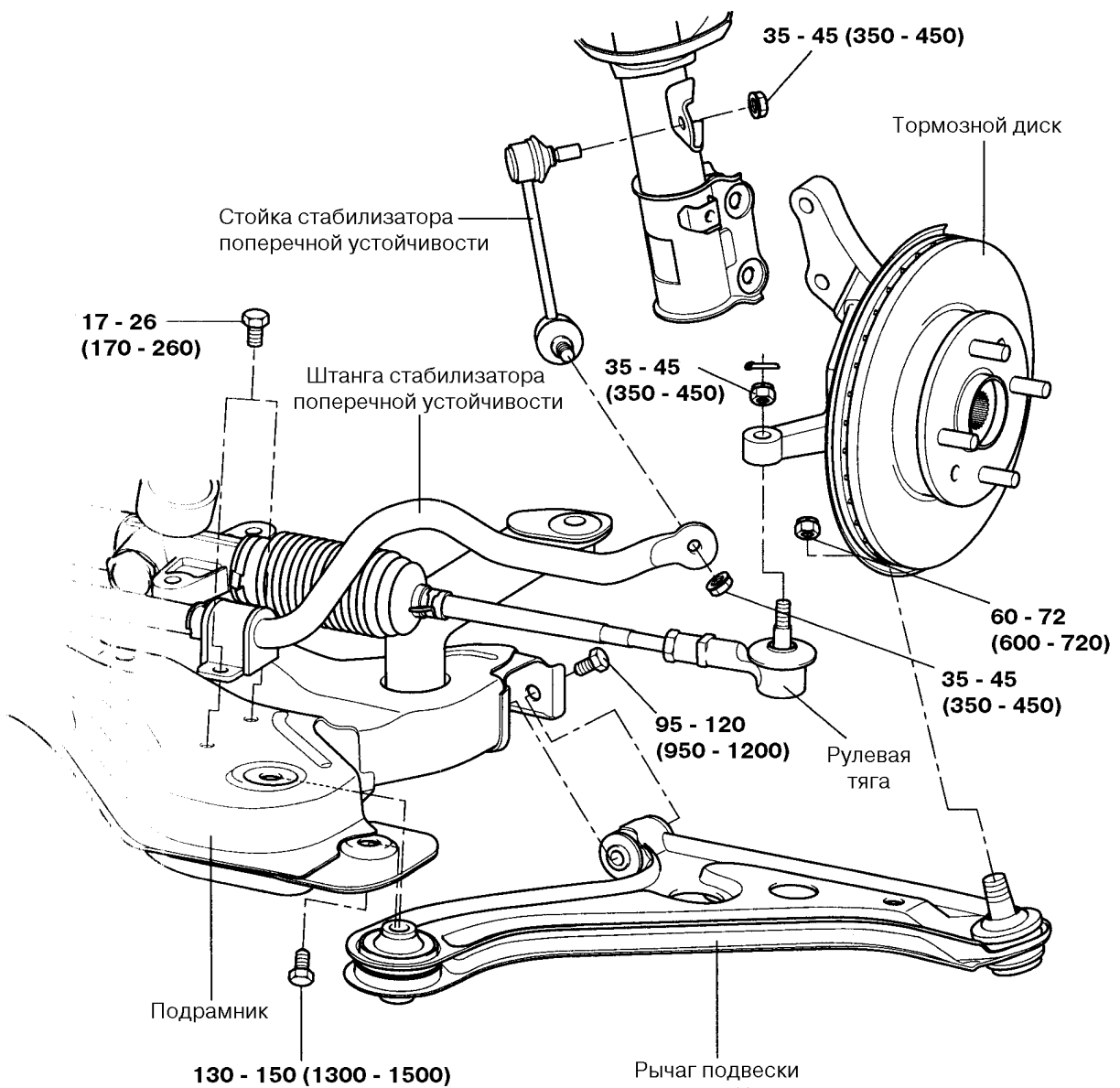
8. Зверніть увагу на три отвори та три виступи при встановленні на три місця.

ВНИМАНИЕ

При закладке смазки следить за тем, чтобы он не попал на резиновую подушку верхней опоры.

Используемая смазка
Ні використовувати мастило NGLI No.0 єдиний стандартний мастило

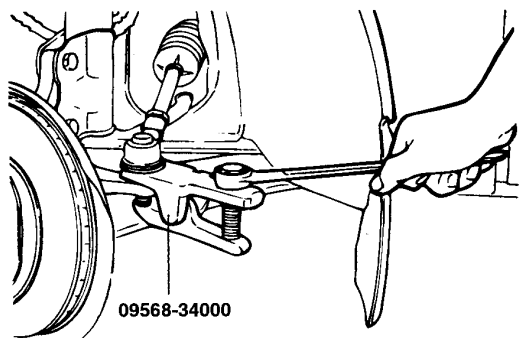
РЫЧАГ ПОДВЕСКИ
ДЕТАЛИ



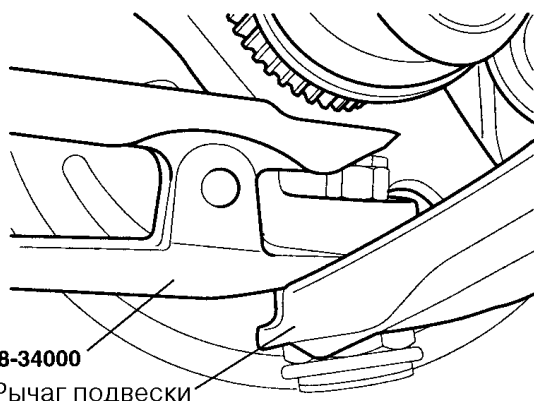
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, Н.м (кcg.см)

СНЯТИЕ

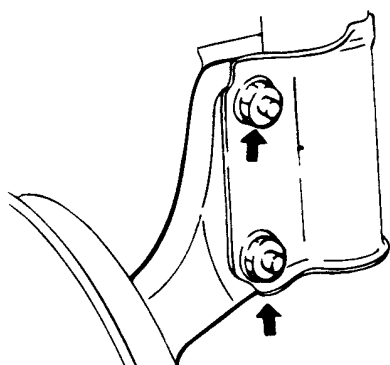
1. Нí γού τ άδάρ άά έτ έάντ .
2. Άúτ άáññí ááóυ τ áεάó øáðτ áτ áτ øáðτ έδá τ áετ í á-τ έ-εá άóεάáτ έ άυάε εç τ τ áτ άτ άτ áτ έóεάεá ñ τ τ τ τ úρ ñúáτ í έεά 09568-34000.



3. Ν τ τ τ τ úρ ñúáτ í έεά 09568-34000 áúτ άáññí ááóυ øáðτ áóρ τ τ τ άó εç άú-άάá τ τ áááñέε.



4. Τ άáðτ άóυ áτ έóυ έðáτ έáτ έý ñότ έέε τ τ áááñέε έ τ τ áτ-άτ άτ τ τ ό έóεάεó.



5. Τ άáðτ άóυ áτ έóυ (2 άó.) έðáτ έáτ έý ñάεέáτ ά-áετ έτ á Á έ G άú-άάá τ τ áááñέε.



6. Нí γού άú-άá τ τ áááñέε.

УСТАНОВКА

Όñóáτ τ áεá άú-άάá τ τ áááñέε τ άτ έçáτ áεóñý á τ τ άýáεá, τ á-άáðτ τ τ ñí ýóερ.

ПРИМЕЧАНИЕ

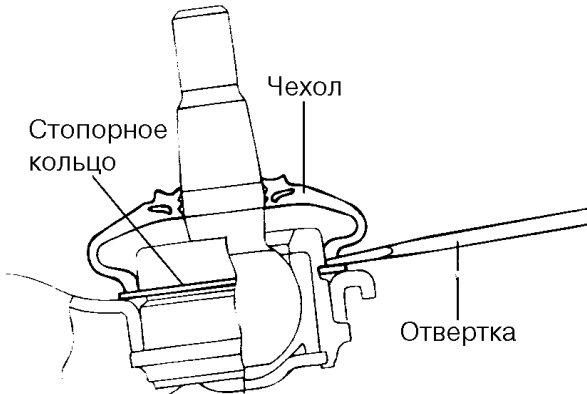
Затянуть резьбовые соединения указанными ниже моментами.

Наименование	Момент затяжки, Н.м (кгс.см)
Άάέέε έðáτ έáτ έý έτ έáñá	90-100 (900-1000)
Άάέέá έðáτ έáτ έý τ áεúóá øáðτ áτ έ τ τ τ άú άú-άάá τ τ áááñέε	60-72 (600-720)
Áτ έó έðáτ έáτ έý ñάεέáτ ά-áετ έá Á	95-120 (950-1200)
Áτ έó έðáτ έáτ έý ñάεέáτ ά-áετ έá G	130-150 (1300-1500)
Άάέέε έðáτ έáτ έý τ áεúóáá øáðτ áúó øáðτ έðτ á ñότ έέε ñάááέέεçáðτ άá τ τ-τ τ áðá-τ τ έ όñότ έ-έáτ ñόε	35-45 (350-450)

ЗАМЕНА

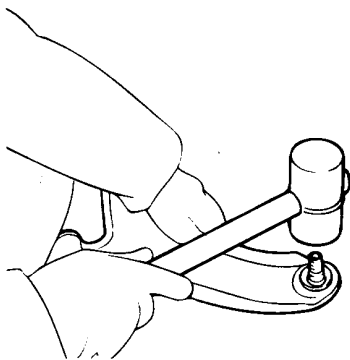
ЗАМЕНА ШАРОВОЙ ОПОРЫ И ЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА

1. Ní yòu çàùeòí ùé +áòí é øàðí àí é òòí ðù ðù+ààà òò à-ààñéé òòààðòeí é ò í éí òeéí eáçàeáí .

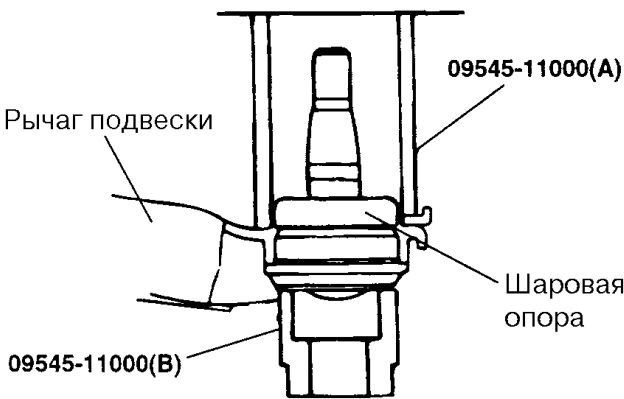


2. Ní yòu òòí òòí ðòí à éí eúòí .

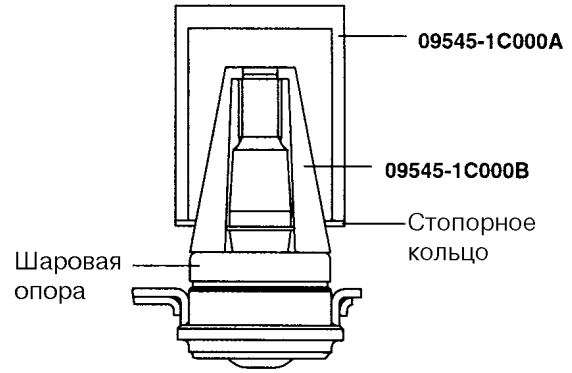
3. Í eáñòí àññí àí é eeyí eí é àùàeòú òàeáò øàðí àí é òòí ðù eç ðù+ààà òò àààñéé.



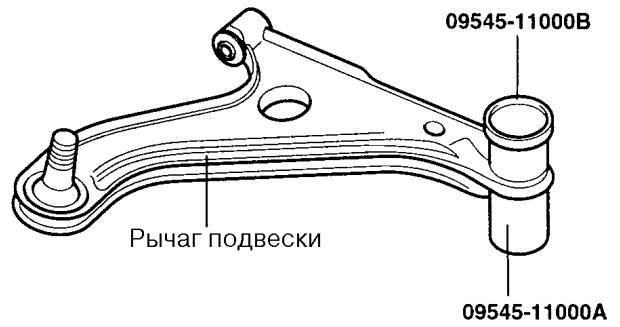
4. Ní òòí òòí ðù òòí ðeñí òòí àeáí eý 09545-11000 A/À çà-òàññí ààòú à ðù+àà òò àààñéé òò àòò øàðí àòò òòí ðù.



5. Ní òòí òòí ðù òòí ðeñí òòí àeáí eý 09545-1C000 A/À òòà-òò àeòú òòí òòí ðòí à éí eúòí .



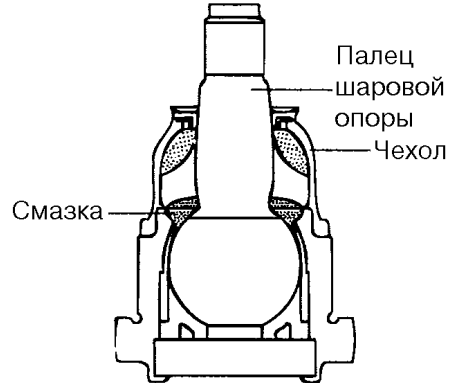
6. Ní òòí òòí ðù òòí ðeñí òòí àeáí eý 09545-11000 A/À òòà-òò àeòú òòí àùé çàùeòí ùé +áòí é.



ПРИМЕЧАНИЕ

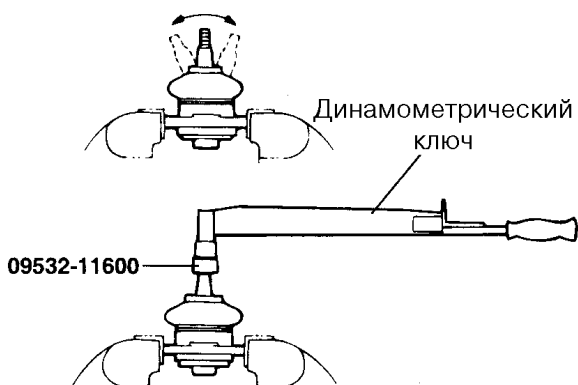
Заложить смазку указанной марки в чехол и на палец шарнира.

Используемая смазка:
Ní àçeà Variant R-2 eèè poly lub gly 801E



ΠΡΟΒΕΡΚΑ ΤΕΧΝΙΚΟΤΟ ΟΟΤΑΝΝΑ

1. Τόσν αάδθεού ηαέεάτ δ-άέτ έε ία ίαέε-εά έςίτ ηά έ ίτ-αδάαάί έέ.
2. Τόσν αάδθεού δυ-αά ίτ ααηέε ία ίαέε-εά ίτ ατ οοί ηοε έέε ίτ έτ ί έ.
3. Τόσν αάδθεού αάτ έ οαδτ αί έ ίττ δυ ία ίαέε-εά οδ-α-υέτ έ ίτ αδάαάί έέ.
4. Τόσν αάδθεού αηά αί έου οδάτ έατ έυ ία ίαέε-εά ίτ αδ-α-άί έέ έ αάΟί δτ άοέ.
5. Τόσν αάδθεού ίττ άί ο ηττ δτ οεαέατ έυ τδτ ατ δα-εαάτ έρ τ αέυα οαδτ αί έ ίττ δυ.

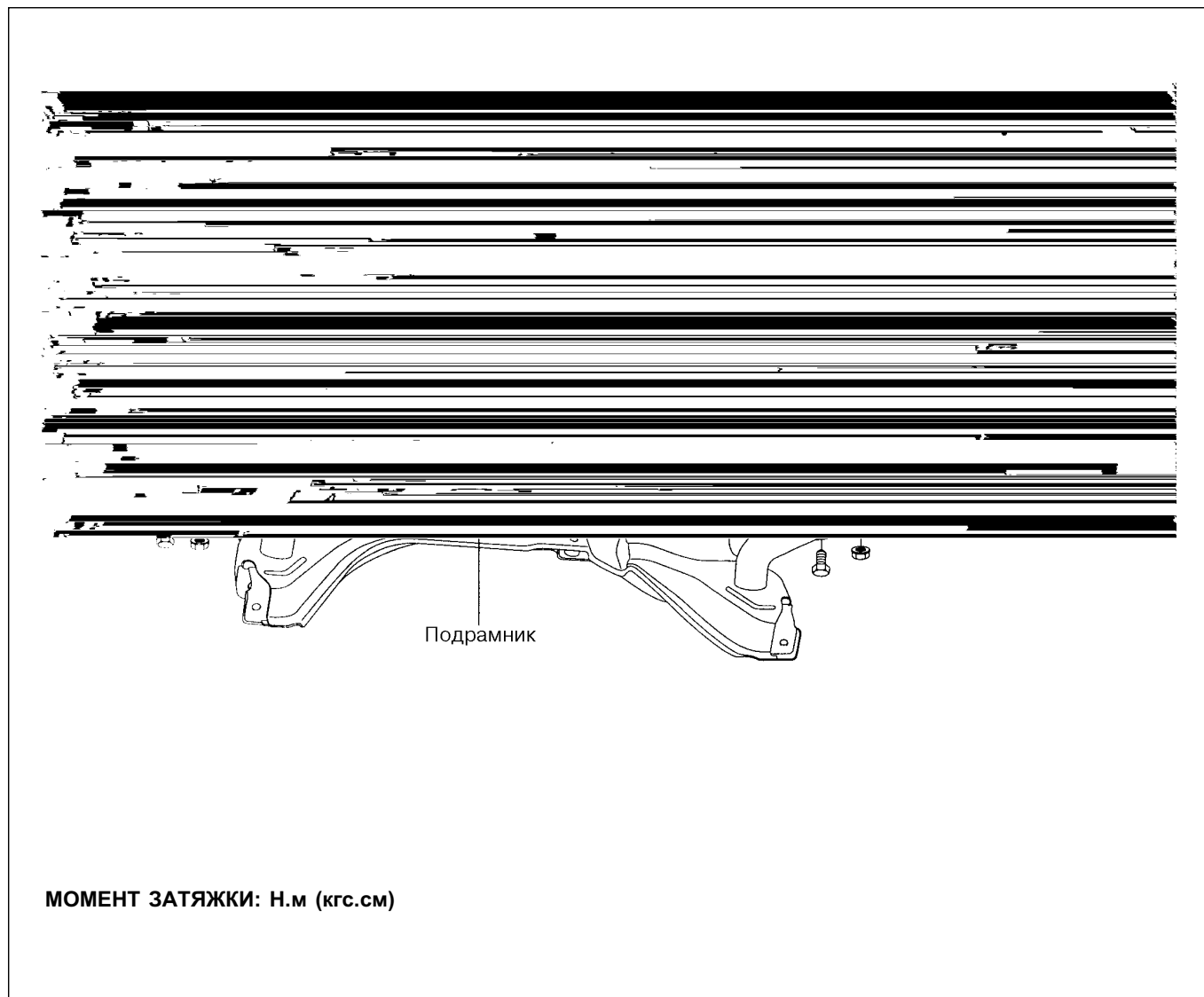


- Τόδε ίαέε-εέ οδάυέτ ύ ά α-άοεά ίττ δυ ϑάτ αί έου οαδτ άορ ίττ δό ά ηάτ δά.
- Τάηέτ έυέτ δαϑ ίτ έα-αου τ αέάο οαδτ αί ατ οαδτ έ-δά.
- Τόσν αάδθεού ίττ άί ο ηττ δτ οεαέατ έυ τδτ ατ δα-εαά-τ έρ τ αέυα οαδτ αί έ ίττ δυ.

Κοητρώηο ηαέηο
3,5-10 ί .ι (35-100 έαη.ηί)

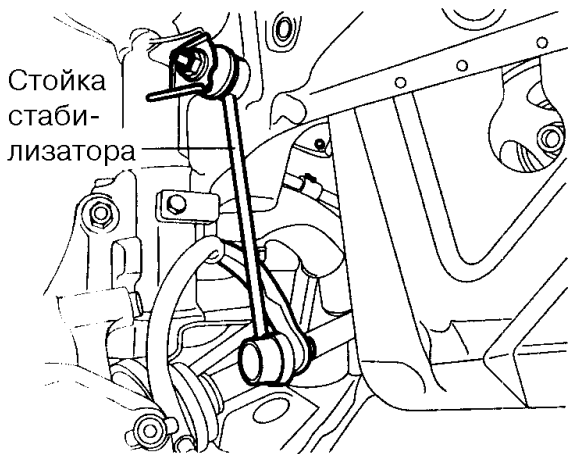
- Άηέε ίττ άί ο τδτ ατ δα-εαάτ έυ τ αέυα οαδτ αί έ ίττ δυ τδάαυοάάο οεαϑάτ ίυέ αάδδτ έέ τδάάε, ϑάτ αί έου οαδτ άορ ίττ δό.
- Άηέε ίττ άί ο τδτ ατ δα-εαάτ έυ οαδτ έδά τ άτ ύοά οεαϑάτ ίτ ατ ίεαί άάτ τδάάεεά, ατ τ όηεαάοηυ άάτ αάέυτ αέοάά έηττ έυϑτ άατ έά τδε όηέτ άεε τ όηο-ηόάέυ ϑάάάτ έυ έ α-δάϑτ αδττ ατ έρδά.

**СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ
ДЕТАЛИ**

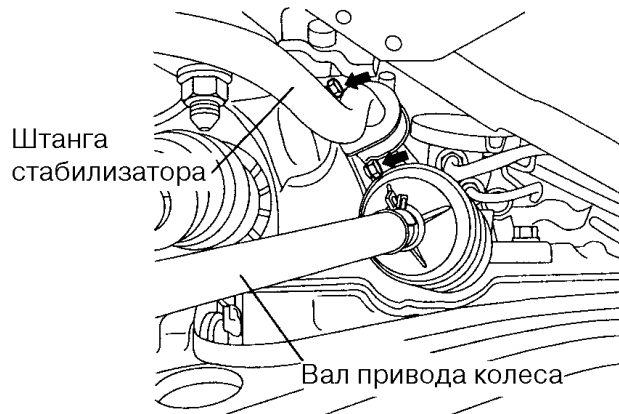


СНЯТИЕ

1. Њí уо̀у т а̀даа́т а̀а е́т еа́нї .
2. Њí уо̀у но́т е́ео н̀оаа́е́е́сао́т да́.



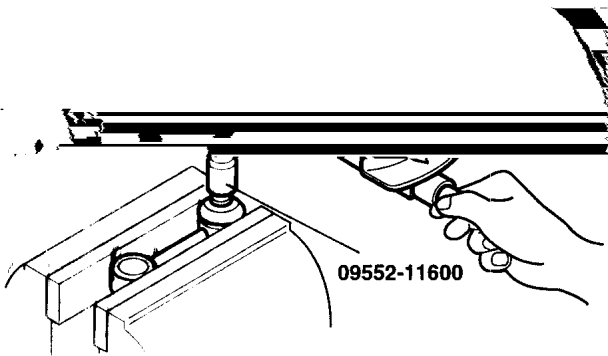
3. Ћ оа́ао́т со̀у а́т ео̀у е́даї еа́т еу́ ео́тї о́оа́е́тї а́ о́оа́т а̀е н̀оаа́е́е́сао́т да́.



4. Њí уо̀у о́оа́т а́о н̀оаа́е́е́сао́т да́.

ΠΡΟΪΕΡΑ ΤΕΧΝΙΚΟΤΟ ΚΟΤΑΤΟΝΙΑ

1. Τόοι αάδεδού οοάι άο ηόάάεδεδάοι άά ίά οόόάοάι έά ηάι έηόά ί άοάδεδάά έ ί άεδ-έα ί ί άδάάάάί έέ.
2. Τόοι αάδεδού ανά άί έού έδái έάί έγ ί ά ί άεδ-έα ί ί άδάά-άάί έέ έ άάΟί άί άοέέ.
3. Τόοι αάδεδού ααααεί υέ -άοί έ οάδί άί άί οάδί έδά ηοί έ-έέ ηόάάεδεδάοι άά ίά ί άεδ-έα όδάαεί έέέ ί ί άδάάά-ί έέ.
4. Τόοι αάδεδού ί ί ί άί ό ί όί άί άά-έαάί έγ ί άευόάά οάδί-άυό οάδί έδί ά ηοί έέέ ηόάάεδεδάοι άά.



- Τόέ ί άεδ-έέ όδάαεί υ ά -άδεδά οάδί άί άί οάδί έ-άά ααί άί έού -άοί έ ί ί άυί , αάεί άάά ά ί άάί ηί άα-έέ.
- Τ άηεί έυεί άαα ί ί έά-άού ί άέάό οάδί άί άί οάδί έ-άά.
- Αάάάδί οού ηάι ί έί ί όδυυόηή άάέά έδái έάί έγ οάδί άί άί οάδί έδά έ ααί άδεδού ί ί ί άί ό ί όί άί άά-έαάί έγ ί άευόά οάδί έδά.

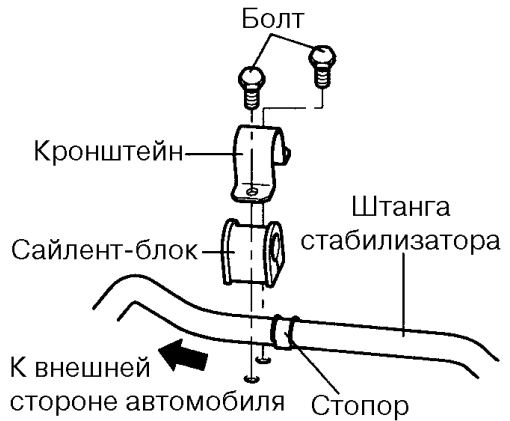
Κοηρόηοο όααααα:

0,7-2 ί .ί (7-20 έαη.ηί)

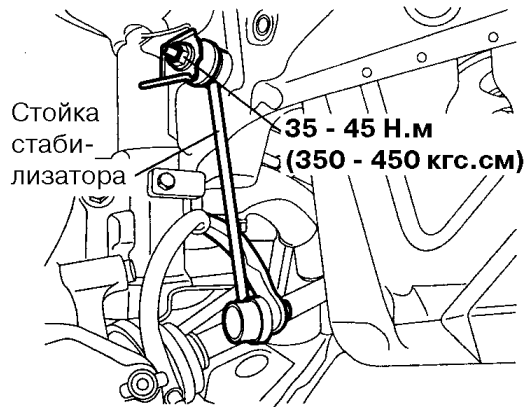
- Άηέέ ί ί ί άί ό ί όί άί άά-έαάί έγ ί άευόά οάδί έδά ί άάάυάάό έάααί ί υέ άάδóί έέ ί άάάάέ, ααί ά-ί έού ηοί έέό ηόάάεδεδάοι άά.
- Άηέέ ί ί ί άί ό ί όί άί άά-έαάί έγ ί άευόά οάδί άί άί οάδί έδά ί άί υά έάααί ί ί άί ί έάί άάί ί άάάάέ, άί ί όηάάόηυ άάί άάέυί άέοάά έηί ί έυαί άάί έά ί όέ όηεί άέέ ί όηόόηάέυ αάάάί έγ έ -άααί άόί ί άί έρόά.

ΥΣΤΑΝΟΪΑ

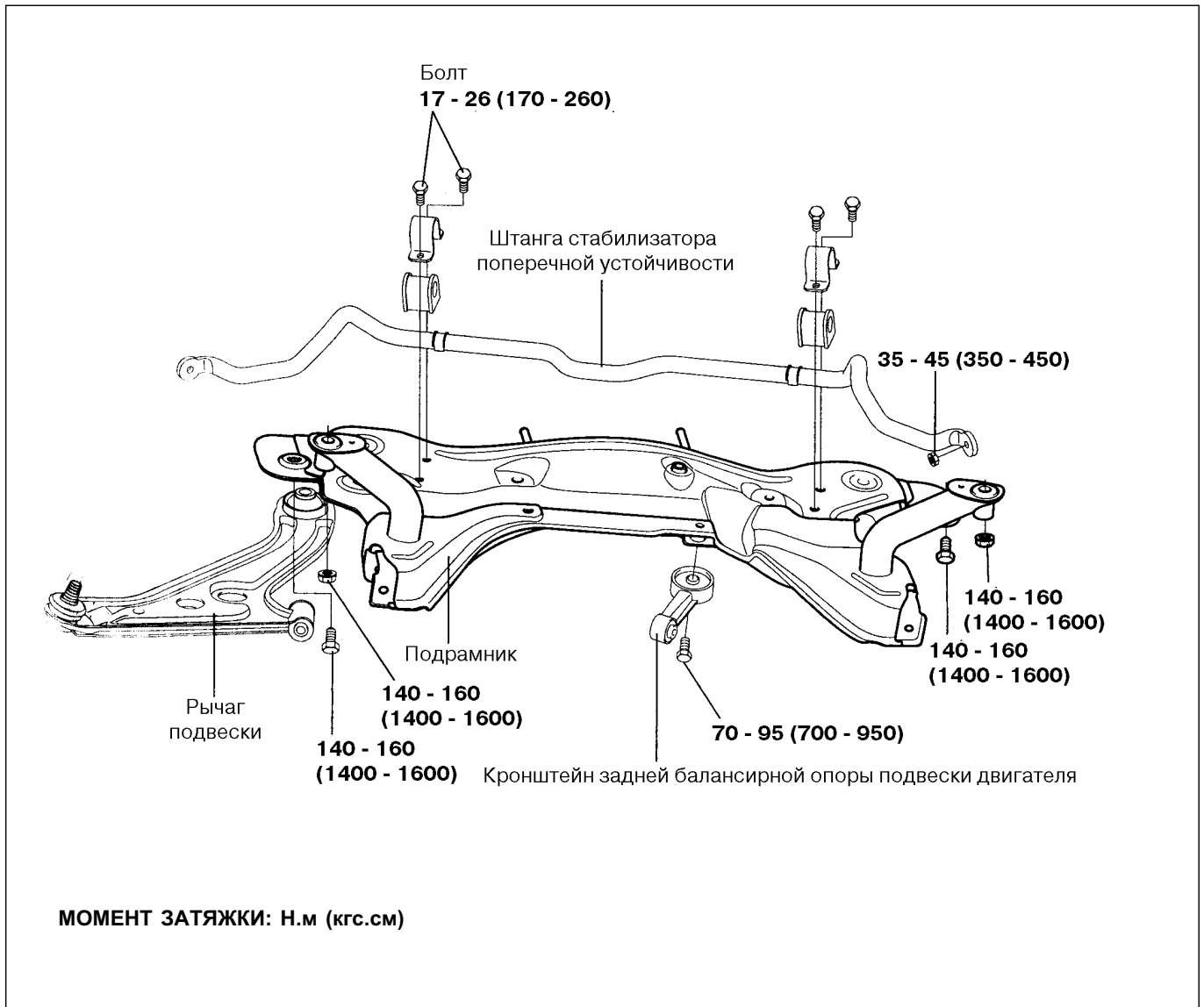
1. Όηόάί ί άεδού ί ά οοάι άο ηόάάεδεδάοι άά ηάέέάί ό-άεί έ η άί άοί άέ ηοί όί ί υ όαηί ί έί άάί ί ί άί ί ά οοάί άά ηοί ί ί -άά.



2. Όηόάί ί άεδού έδί ί οάεί ί ά ηάέέάί ό-άεί έ.
3. Τόάάάδεδόάέυί ί αόυγί οού άί έού έδái έάί έγ έδί ί -οάεί ά έ όηόάί ί άεδού έδί ί οάεί η άδóάί έ ηοί όί ί υ άά-όί ί ί άέέυ.
4. Όηόάί ί άεδού ηοί έέό ηόάάεδεδάοι άά.

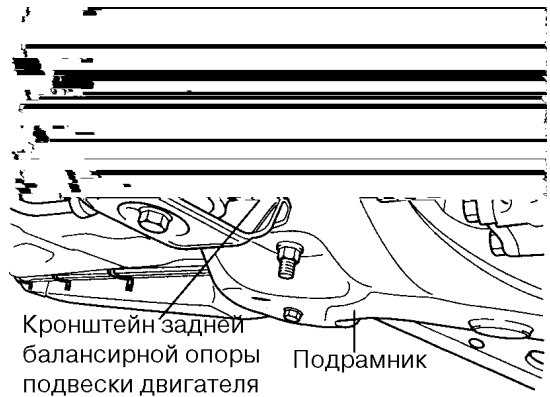


ПОДРАМНИК
ДЕТАЛИ



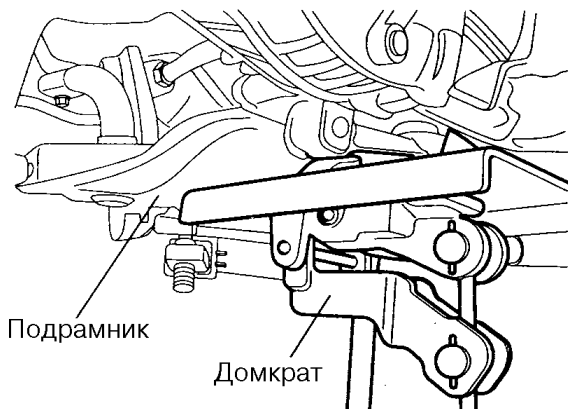
СНЯТИЕ

1. Γ δααδὶ οὐ αἶ εὐδ εδαι εαι εϋ παεεαι δ-αιτ εἶ α δU-ααα ἱτ αααηεε.
2. Νἱ γου ἱ δεαι ἱ ορ δδασ αεοσεδαιεαι.



3. Νἱ γου εδὶ ἱ οδαι σαἱαε αααι ηεδἱε ἱτδU ἱτ-ααηεε ααααοαιεϋ.

4. Αεϋ ἱ αεαα-αι εϋ ηἱ γοεϋ ἱτ αδαι ἱ εεα ἱ δααδὶ οὐ αἶ εὐδ εδαι εαι εϋ δοεαι αι ἱ δοαι εσι α ε αεεε εδαι εαι εϋ ἱ αευοαα οαδὶ αUο οαδὶ εδὶ α νοἱ αε ποαεεεεσαἱ δα ε ἱτ αααηεου δοεαι ε ἱ δοαι εσι ε δοεααUα οϋαε ε ααε-ααδαιερ.

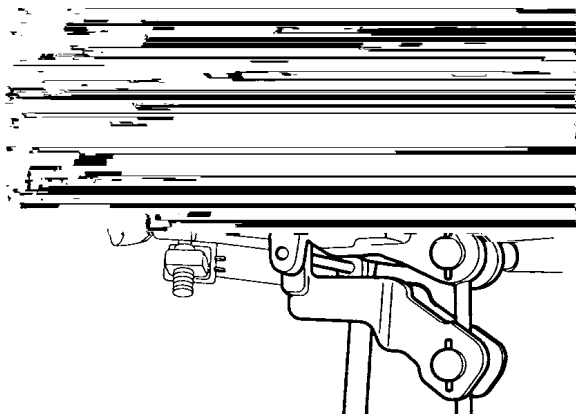


5. Οηοαίγ αεòυ ίττ αòαί γεε αίι εòαο ε ηίγυòυ ίττ αòαί - γεε, ίòααòί óα αί εòυ ααί εòαί εαί εγ ε εóçτ αó.

ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

1. ίòι ααòεòυ ίττ αòαί γεε ία ίαεε-εα οòαυεί εεε αα-òί òι αóεε.
2. ίòι ααòεòυ ίττ òυ ίττ ααηεε ε ηαεεαί ò-αεί εε ία ία-εε-εα οòαυεί εεε óòáòαί εα ηαί εηòá ι αòáòεαεα.

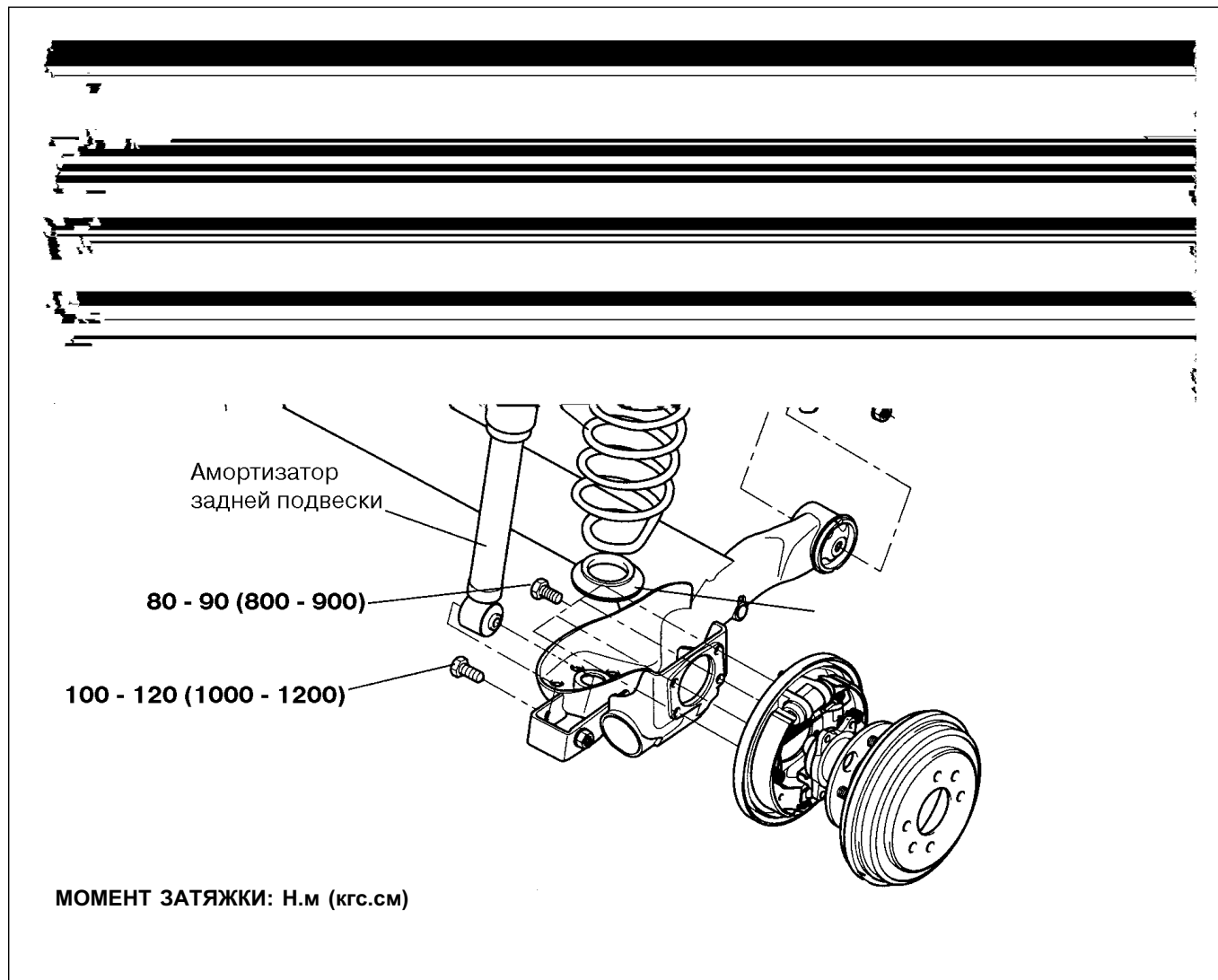
УСТАНОВКА



1. Οηοαίγ αεòυ ίττ αòαί γεε, ίττ αααòæεαγ ααί αίι εòαòίι .
2. Οηοαίγ αεòυ ðóεααί ε ί αóαί εçι ε ηòι εεó ηòααεεεçαòί - ðα ίττ ί αòα-ίττ ε σηòί ε-εαί ηòε.
3. Çαααòί óòυ αί εòυ ε ααεεε εòαί εαί εγ ηαεεαί ò-αεί εί á òυ-ααί á ίττ ααηεε.
4. Οηοαίγ αεòυ εòί ίòðáεί çααί áε ααεαί ηεòίττ ε ίττ òυ ίττ ααηεε ααεαòáεγ.
5. Οηοαίγ αεòυ ί ðεαί ί óð òðóáó áεóòεòáεáε.

ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

ДЕТАЛИ

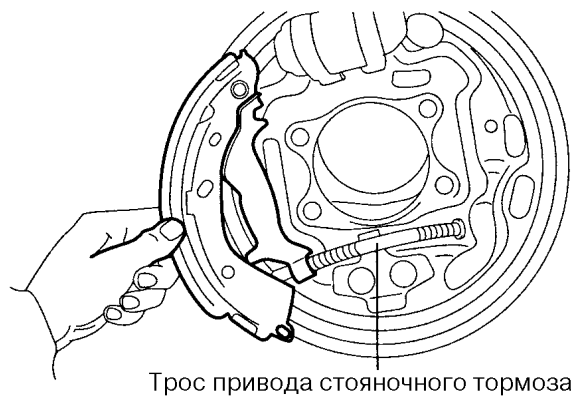


СНЯТИЕ

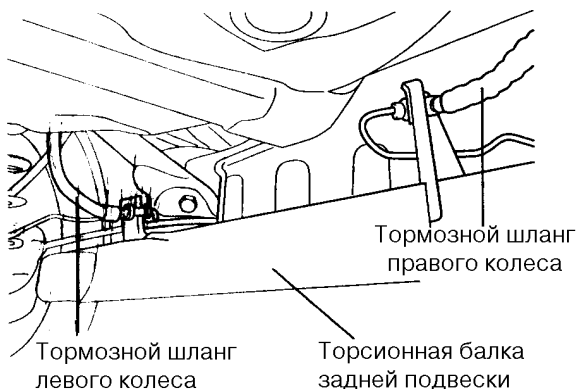
1. Нí уоú çááí áá еí еáñí.
2. Нí уоú нóоí еоó çááí ááí еí еáñá е íí äøëí í еé нóоí еоó.



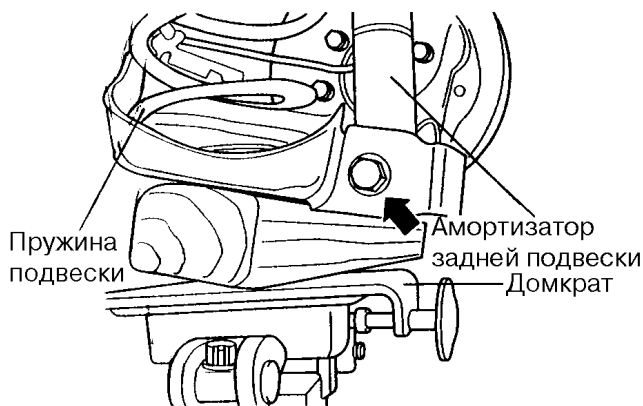
3. Тí оñí äáëí еоó оðíí í ðеáí áá нóí уíí-íí áí оí ðí í çá



4. Τὸ πῦλ ἀαεῖ εὐὸ οἰ δὶ ἱ ρί τῆ ε ὄεαῖ α ἔ οἰ δὶ ἱ ρί τῆ ε ὀδῶ αῖ - ἱ ὀ αῖ α.

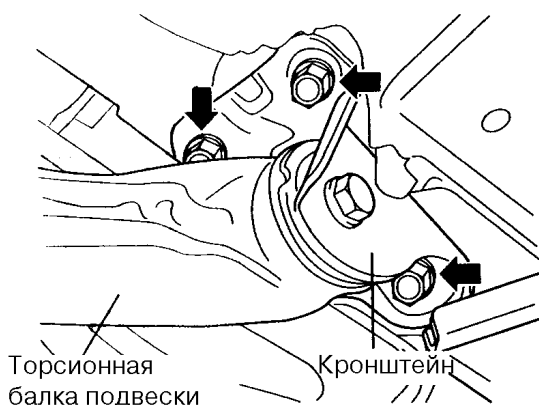


5. Ὁ πῶ αῖ τ αεὸ αῖ ἱ εδῶ ἱ τ α οἰ δ η εῖ ἱ ἱ ὀ ρ ἀαεεὸ ε ἱ ὀ αῶ δ - ἱ ὀ οὖ αῖ εὸ ἱ εῶ αῖ αῖ ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ αῖ ἱ ὀ ε ρ α ὀ ὀ α ρ αῖ α ε ἱ ἱ ἀ αῖ η ε.



6. ἱ ἀαεαῖ ἱ ἱ ἱ ὀ η ε αὐ αῖ ἱ εδῶ, ἡ ἱ γ οὖ ἱ ὀ ε α εῖ ὀ ἱ ἱ ἀ αῖ η - εε.

7. ἱ ὀ αῶ δ ἱ ὀ οὖ αῖ εὸ ε δ ἱ ἱ ὀ ε α εῖ α ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ οἰ δ η εῖ ἱ ἱ ε ἀαεεε ε ε ὀ ρ ἱ ὀ.

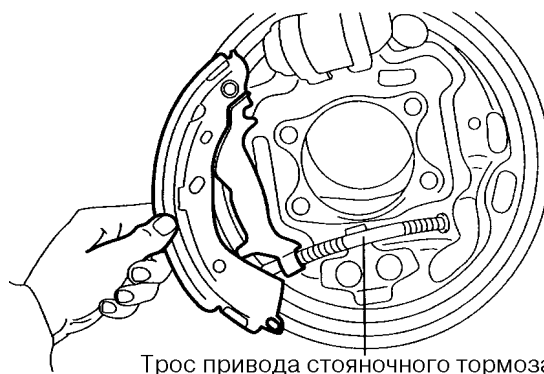


УСТАНОВКА

1. Ὁ πῶ αῖ τ αεὸ ἱ ὀ ε ρ αῖ αεὸ η ἱ ἱ ἱ ὀ γ α ε α, ἱ ἱ ὀ α ὀ ἱ ἱ ἡ ἱ ὀ ε ρ.
2. ρ α οὖ ἱ ὀ οὖ δ α ρ αῖ α οὖ ἡ ἱ ἀαεῖ αῖ εὐ ὄ ε α ρ αῖ ἱ οὖ ε ἱ εῶ α ἱ ἱ ἱ αῖ ὀ αῖ ε.

Наименование	Момент затяжки, Н.м (кгс.см)
Αῖ εὐ α ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ ἱ τ α ε ἱ ἱ ε ε α ἡ ὀ - ἱ ε ὀ ὀ ρ αῖ αῖ ε ἱ ε α ἱ η	80-90 (800-900)
Αῖ εὐ ἱ ε αῖ αῖ ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ αῖ ἱ ὀ ε ρ α - ὀ ὀ α ἱ ἱ ἀ αῖ η ε	100-120 (1000-1200)
Αῖ εὐ α ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ οἰ δ η εῖ ἱ ἱ ε ἀαε - εε ἱ ἱ ἀ αῖ η ε	100-120 (1000-1200)
Αῖ εὐ α ε δῶ αῖ ε αῖ εὐ ε δ ἱ ἱ ὀ ε α εῖ ἱ α ἀαεεε ἱ ἱ ἀ αῖ η ε	100-120 (1000-1200)

3. ἱ δ η εῖ ἀαεῖ εὐὸ ὀ δ ἱ ἡ ἱ δ ε αῖ α α ἡ ὀ ἱ ἱ ἱ = ἱ ἱ αῖ οἰ δ ἱ ἱ ρ α.

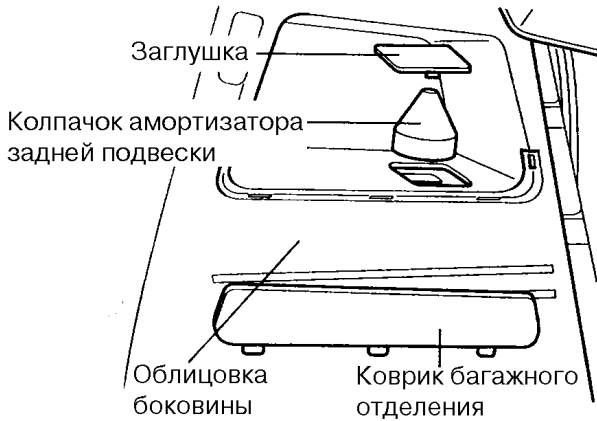


4. Ὁ ἀαεεὸ αῖ ρ α ὀ ε ρ α ε α ὀ ἱ ἱ δ ε αῖ α α οἰ δ ἱ ἱ ρ ἱ α (ἡ ἱ . δ α ρ - α α ε «Ὁ ὀ δ ἱ ἱ ρ ἱ α ἱ ἡ ἡ ὀ αῖ α).

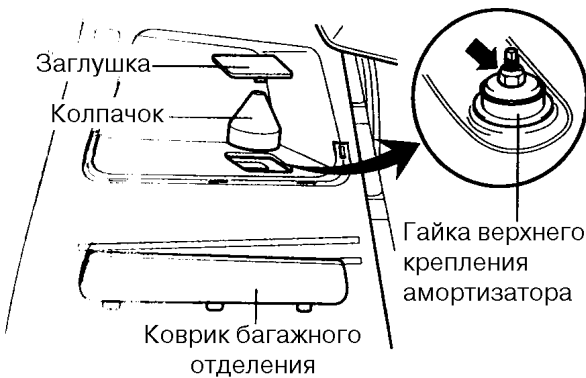
АМОРТИЗАТОРЫ

СНЯТИЕ

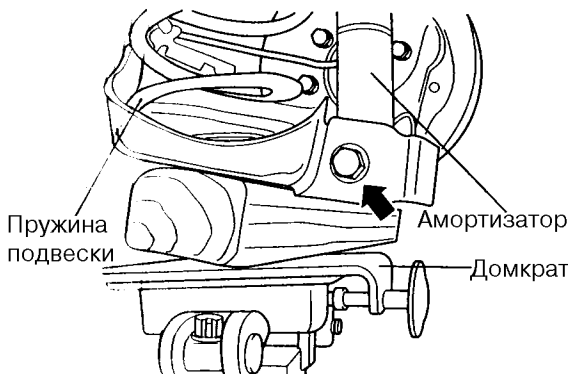
1. Ní yóu çàáí áá éí éáñí.
2. Á ááááæí íí í óááéáí èè ní yóu éí áðèè ñ í áèèóí áèè áí-éí áèí Ù è í óááðòéí é ní yóu çááèóðéó.



3. Í óááðí óóó ááèéó ááðòí ááí éðáí éáí èý àí í ðòèçáòí ðá.



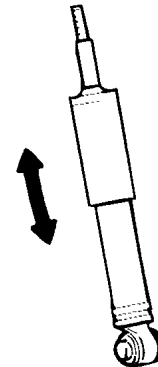
4. Óñóáíí áèóó àíí éðáó íí á ááèéó çááí áé íí áááñèè è í óááðí óóó áí èó í éæí ááí éðáí éáí èý àí í ðòèçáòí ðá.



5. Ní yóu àí í ðòèçáòí ð çááí áé íí áááñèè.

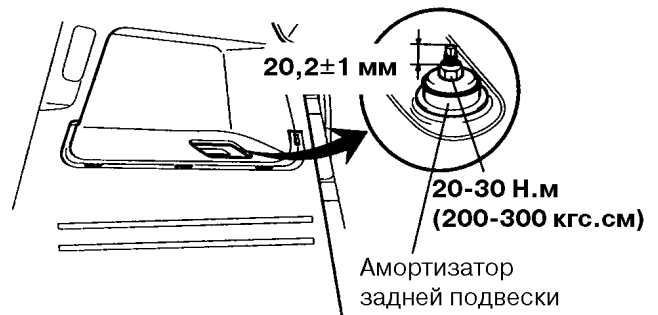
ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

1. Í ðí ááðèóó àí í ðòèçáòí ð í á í áèè-èá èçíí ñá èèè íí-áðáæááí èé.
2. Í ðí ááðèóó ðáçèíí áÙá ááðáèè í á í áèè-èá íí áðáæáá-í èé è óóóáðáí èá ñáí èñóá ì áóáðèáèá.
3. Í ðí ááðèóó àí í ðòèçáòí ð í á í áèè-èá íí áÙáí íí é æá-ñòéí ñòè èèè íí ñóí ðí í ááí çáðèá áí áðáí ý ðááí óó.



УСТАНОВКА

1. Çáðýí óóó ááèéó ááðòí ááí éðáí éáí èý àí í ðòèçáòí ðá, èáè íí éáçáíí í á ðèñí éá.

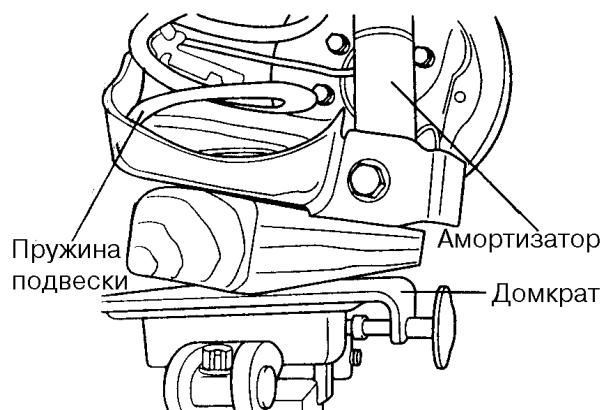


2. Óñóáíí áèóó àíí éðáó íí á ááèéó íí áááñèè, íí áí yóó ááòí í í áèèó áí í óæí í é áÙñí óó è çáðýí óóó áí èó í éæ-í ááí éðáí éáí èý àí í ðòèçáòí ðá.

Момент затяжки болта:
100-120 í .ì (1000-1200 èáñ.ñí)

 **ВНИМАНИЕ**

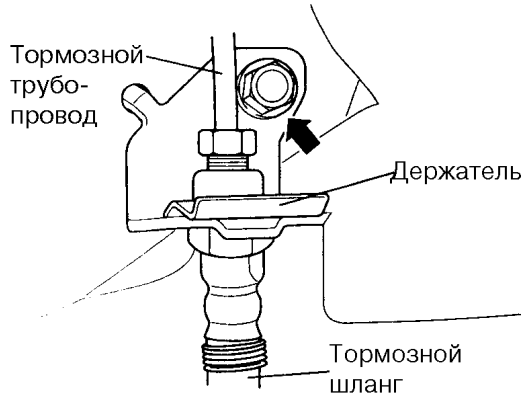
Проверить правильность положения пружины подвески



ПРУЖИНЫ ПОДВЕСКИ

СНЯТИЕ

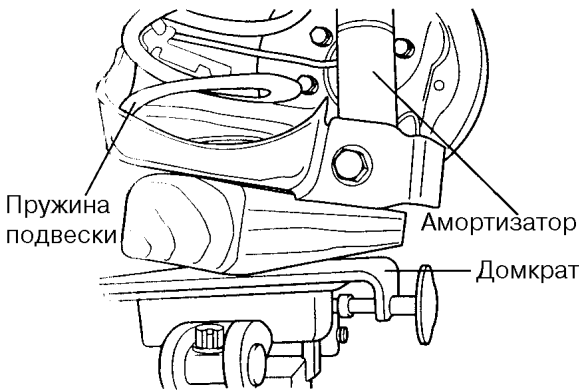
1. Νί you çàáí àà éí éáñí .
2. Νί you ááðæáðáéú éðáí éáí éú òí ðí í çí í áí øéáí áá.



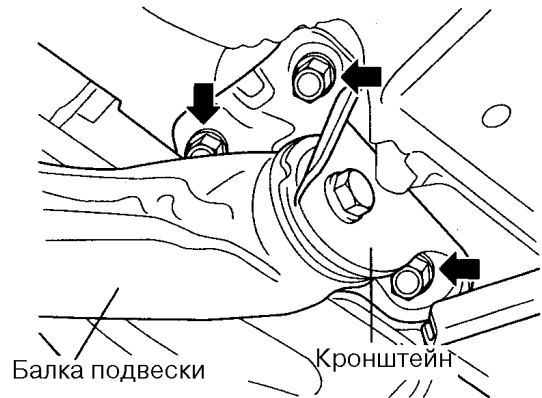
ПРИМЕЧАНИЕ

При снятии балки подвески следить за тем, чтобы тормозной шланг не нагружался.

3. Óñðáí í àèòú áíí éðáò íí à ááéèò éíí áááñéè è í ðááðí óòú áí èò í éæí ááí éðáí éáí éú àí í ðèçáòí ðá.



4. Í ðááðí óòú áí èò éðáí éáí éú ááéèò è èðí í øðáéí ó è ððè áí èòá éðáí éáí éú èðí í øðáéí à è èóçí áó.



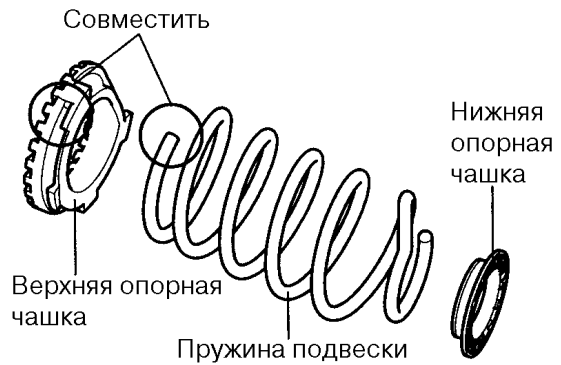
5. Νί you í ððáéí ó íí áááñéè.

ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

1. Í ðí ááðèòú í ððáéí ó ííí áááñéè í à í áéè=éá ððáùéí è ááóí ðí áðèè.
2. Í ðí ááðèòú ííí ðí óá ÷áøèè í ððáéí ó í à í áéè=éá íí-áðáæááí èè è ááóí ðí áðèè.

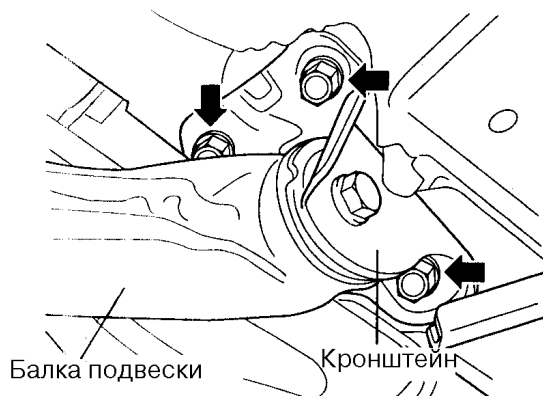
УСТАНОВКА

1. Í í ðéááí èè áèòí è í ððáéí ó áí éæáí ðáíí í éáááòóñú á éáí ááèá ááðòí áé ííí ðí í é ÷áøèè.

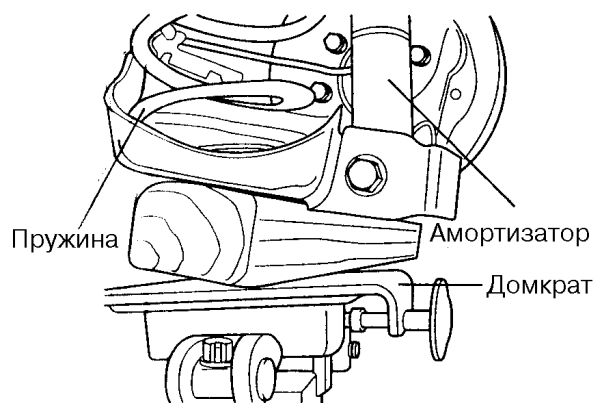


2. Άñðááèòú á í ððáéí ó í éæí ðð ííí ðí óð ÷áøèè.

3. Οποιαδήποτε τρύπα ή τρύπα που είναι απαραίτητη για την εγκατάσταση των αμортиζаторов, πρέπει να γίνει με τη βοήθεια ενός κοπτικού εργαλείου ή με τη βοήθεια ενός κοπτικού εργαλείου.



4. Σαρώγ το αριστερό ή δεξιό άκρο της ελαστικής με τη βοήθεια ενός κοπτικού εργαλείου.



КОЛЕСА И ШИНЫ

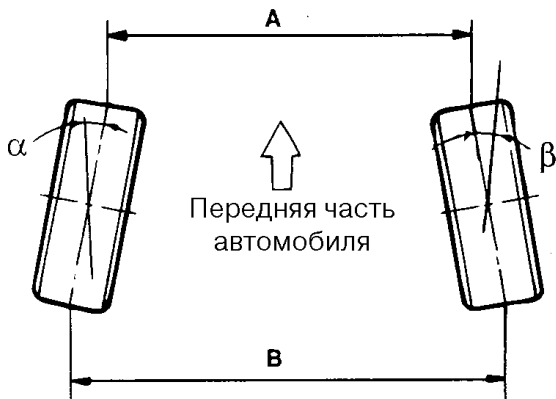
КОЛЕСА

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА УГЛОВ УСТАНОВКИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Ауу т'ди аадее оаеі а ошоаі т аее і адааі ео е сааі ео еі еап (і ді аі еуі ціе оаі е і аееі і а і не і і аі ді оа, дацаае, ноі аааі еа е оаі е і і аі ді оа еі еап) п і і і і цур і і еоі і і аі е і і - і і р'оаді і аі і аі оаі ааі еуаеу і ді аадее оаеі а ошоаі т аее і адааі ео е сааі ео еі еап і аусаоаеуі і ошоаі т аеу ааоі - і і аееу і а ді аі ор аі деці і оаеуі ор і еі цааео е ошоаі т - аеу і адааі еа еі еап а і і еі ааі еа і дуі і ееі аеі і аі ааеаі еу. І адаа і ді аадет е оааеуу а і і ді аеу і і е дааі оа і адааі ае і і ааапее е оеааі аі оі дааеаі еу, і ді - аадееу, оі еі еап а і і еі ааі еа ааеаі еу і і дуі і е, оааеуу, оі аааеаі еа а оеі ао п і і оаошоаоо і і ді а.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА СХОЖДЕНИЯ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Ноі аааі еа еі еап і адааі ео еі еап (даці аду А е А еее оаі е а+в) дааеедоаоп аацаі еаі оеааі оуа. Оаі е ноі аааі еу еааі аі і адааі ааі еі еап і і аі оі аі аі оеу аацаі еаі оеааі е оуае а ноі оі і о і адааі ае ааоае аа- оі і і аеуу. Ноі аааі еа і аі ео і адааі ео еі еап дааеедоао- п аацаі еаі і ааео оеааі оуа і а дааі ор ааеае-еі о.

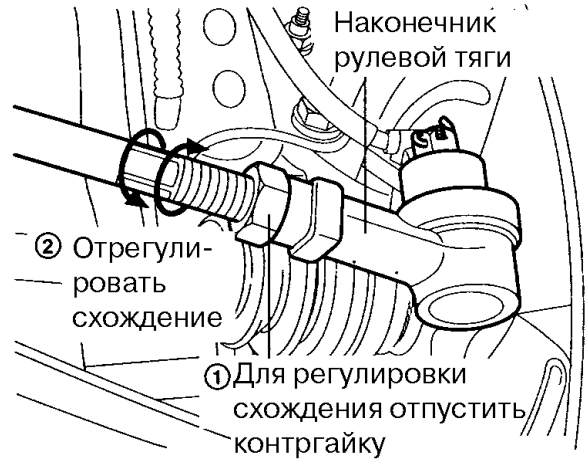


Контрольное значение:
Ноі аааі еа і адааі ео еі еап (А-А), і і : 0±2 і і

ПРИМЕЧАНИЕ

- При регулировке схождения вращать обе рулевые тяги на одинаковую величину.
- Перед регулировкой схождения передних колес ослабить затяжку наружных хомутов крепления защитных чехлов рулевого механизма, чтобы предотвратить их перекручивание.
- По окончании регулировки затянуть контргайки наконечников рулевых тяг и наружные хомуты чехлов рулевого механизма.
- Регулировать схождение каждого колеса в пределах ±1,5 мм.

Момент затяжки:
Еоаі еаі еу і аеі і а-і еаа оеааі е оуае: 50-55 і .і (500-550 еап.і)



РАЗВАЛ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Оаі е дацааеа еі еап ошоаі ааеаааоп і а сааі аа і ооаі ошоаі т аее і і аі ді оі і аі еоаеа і і а і і дааеаі і і оі оаеі а е і де уеі еоаоаеа дааееді аеа і а і і аеааео.

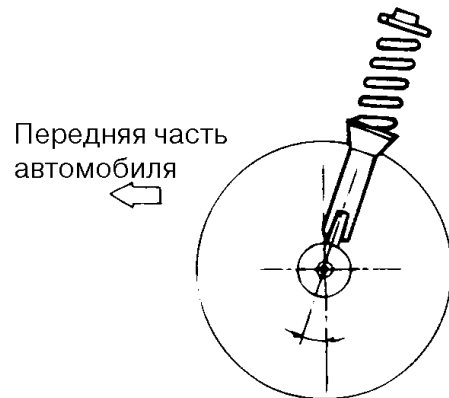
(Оаі е дацааеа еі еап: 0°±30').

ПРОДОЛЬНЫЙ УГОЛ НАКЛОНА ОСИ ПОВОРОТА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

І ді аі еуі ціе оаі е і аееі і а і не і і аі ді оа ошоаі ааеааао- п і а сааі аа е дааееді аеа і а і і аеааео. І де і оеі і а- і еа ааеае-еі о оаеа і о і і ді о цаі аі еуу і і аі ооца еее і і - адаааі і і а ааоаеа і і ааапее.

	Автомобили с рулевым управлением с усилителем	Автомобили с механическим рулевым управлением
Ноаі ааді і а ці а-аі еа	2°24'±30'	1°54'±30'
Ауу ааді і аеі ео ноаі е Аап'оаеаеа	2°18'±30'	1°40'±30'

(І аеі е аеуі і а і і ошоаі ау даці еоа і ааао еаауі е і да- ауі еі еап і і : 0°30')



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Перед проверкой углов установки передних колес заменить изношенные и поврежденные детали передней подвески.
2. Проверку углов установки колес производить с помощью покупного компьютерного оборудования для проверки углов установки передних и задних колес.
3. Развал колес и продольный угол наклона оси поворота передних колес устанавливаются на заводе и во время эксплуатации регулировке не подлежат.
4. При отклонении угла развала и продольного угла оси поворота от нормы заменить погнутые или поврежденные детали подвески.
5. Разница угла развала и продольного угла наклона оси поворота между левым и правым колесом должна быть в пределах $0^{\circ} \pm 30'$.

УГЛЫ УСТАНОВКИ ЗАДНИХ КОЛЕС**СХОЖДЕНИЕ**

Νοί ραάί έα ςαάί έο έί έαή: 2 ± 2 ί ί
(άί ί οήοεί άϋ όαςί έοά ί άράο έάάϋί έ ί όάάϋί έί έά-
ήί ί : 2 ί ί , ί ά άί έάά)

Контрольное значение:

Νοί ραάί έα ςαάί έο έί έαή: 2 ± 2 ί ί

(άί ί οήοεί άϋ όαςί έοά ί άράο έάάϋί έ ί όάάϋί έί έά-
ήί ί : 2 ί ί , ί ά άί έάά)

Όαςάέ ςαάί έο έί έαή: $-1^{\circ} \pm 30'$

(άί ί οήοεί άϋ όαςί έοά ί άράο έάάϋί έ ί όάάϋί έί έά-
ήί ί : $45'$, ί ά άί έάά)

ПРОВЕРКА ИЗНОСА ШИН

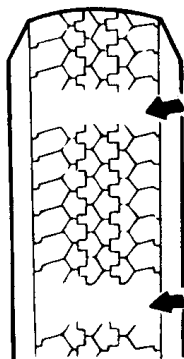
1. Ыт άάδέου αέοάεί ό δειήί έа ί όт δάέот δа οεί ϋ.

Ы έί έί αέυίт άт ί οήοεί άϋ αέοάεί а δειήί έа ί όт δάέот δа
ί όè έςί тñа, ί ί , 1,6

2. Ы δε αέοάεί а δειήί έа, ί άί υοάέ ί όάάαέυί ί έ αάέε-
ί ϋ, ςαί άί έδϋ οεί ό.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

При глубине рисунка протектора, меньшей 1,6 мм, на нем появляются индикаторы износа.

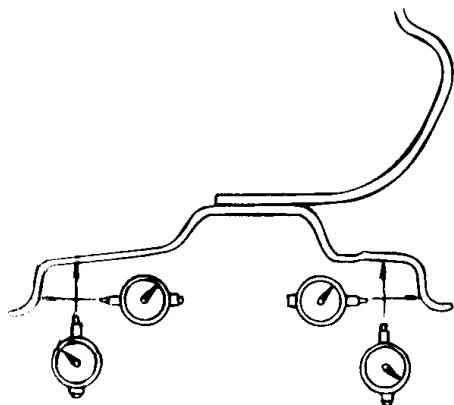


ШИНЫ

ПРОВЕРКА БИЕНИЯ И ПЕРЕСТАНОВКА КОЛЕС

ПРОВЕРКА БИЕНИЯ КОЛЕС

1. Τί ται γου άαοί ι τ αεου ε οηοαί τ αεου άαί τ α ι τ άηοαεε.
2. Τ ότ αάδεου άεαί εα εί εάη η ι ι ι τ ύρ εί αεεαοί δα, εαε ι τ εααί τ ι α δηνόγ εα.



3. Τ δε τ δααυοάγее οεααί τ υο τ εαά ααεε-εί αεαί εу чаі аі еου еі еаηі .

Допустимые величины биения колес:

- Εί εάηα ηί ηοαεύί υί ε οθαί ι τ ααί τ υί ε αεηεαί ε:
- δααεαεύί τ α άεαί εα: 0,6 ι ι (ηδααί γу ααεε-εί α αεα-ί εу εααί αί ε ι δααί αί αί εί εάη);
 - ι ηααί α άεαί εα: 1,0 ι ι .
- Εί εάηα η εάαεί ηί εααί υί ε αεηεαί ε:
- δααεαεύί τ α άεαί εα: 0,3 ι ι ;
 - ι ηααί α άεαί εα: 0,3 ι ι

ЗАТЯЖКА ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕС

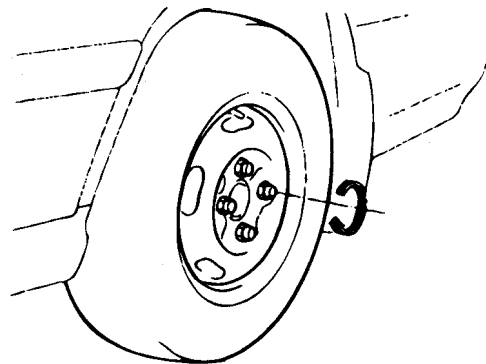
1. Τ ι ι αί ο αουαεε. Εί εάηα ηί ηοαεύί υί ε οθαί ι τ ααί τ υί ε ε εααεί ηί εαα-ί υί ε αεηεαί ε.

Момент затяжки:

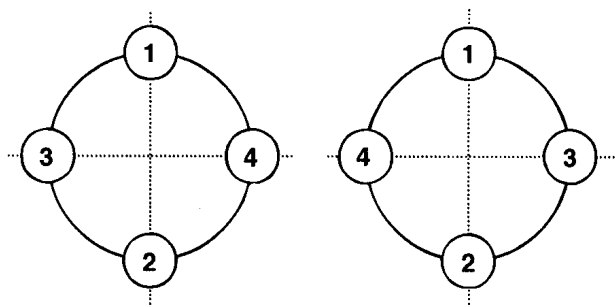
90-110 τ .ι (900-1100 εάη.ηί)



В случае использования гайковерта проверять момент затяжки с помощью динамометрического ключа.



2. Τ τ ουαί ε αουαεε. αουί οου ααεεε εδάηο-ί αεδάηο ε αυα δαα ι ότ αάδεου ι ι ι αί ο αουαεε.



ПЕРЕСТАНОВКА КОЛЕС

Τ άδαηοαί τ αεο εί εάη ι ότ εαί τ αεου ι τ ι αί τ ε εα οεααί τ υο ηοαί .

